

## SCHEMA TECNICA PRODOTTO

# VECOWAT TOP 2K XG

SMALTO BICOMPONENTE POLIURETANICO ALL'ACQUA, A RAPIDA  
ESSICCAZIONE, CON FINITURA EXTRA BRILLANTE

### CARATTERISTICHE PRODOTTO

<b>Descrizione</b>	Smalto poliuretano bicomponente in veicolo acquoso, a rapida essiccazione, con aspetto finale extra brillante.	
<b>Impieghi</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Protezione alla corrosione con effetto barriera</li> <li>▪ Indicato come finitura elastica e brillante, con ottimo aspetto estetico, per la verniciatura di veicoli industriali, macchine agricole, carrelli elevatori, gru, ecc.</li> <li>▪ Idoneo per proteggere e rifinire, macchine agricole, telai, carpenterie leggere o pesanti</li> </ul>	
<b>Proprietà</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Rapida essiccazione</li> <li>▪ Facilità d'applicazione in officina e cantiere</li> <li>▪ Buona resistenza alla luce e agli agenti atmosferici</li> <li>▪ Ottima adesione su metallo opportunamente preparato</li> <li>▪ Buona resistenza chimica</li> <li>▪ Buona pienezza, elasticità e brillantezza del film</li> </ul>	

### INFORMAZIONI PRODOTTO

<b>Imballaggio</b>	Kit da 30 kg	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ 25 kg A</li> <li>▪ 5 kg B</li> </ul>
<b>Colore</b>	RAL	
<b>Aspetto</b>	Brillante (95 ± 5 gloss)	
<b>Conservazione</b>	12 mesi dalla data di produzione conservato in imballi originali e chiusi.	
<b>Stoccaggio</b>	Conservare il prodotto in imballo originale, integro ed al riparo dall'umidità e dal gelo, con temperature comprese tra +5°C e +30°C.	

### SUPPORTO

<b>Preparazione</b>	<b>VECOWAT TOP 2K XG</b> deve essere applicato soltanto sopra un ciclo di primer anticorrosivo opportunamente scelto in funzione della condizione e tipologia del supporto, del luogo e delle condizioni ambientali di applicazione. La superficie del primer deve essere asciutta e priva di contaminazioni e l'applicazione della finitura deve essere effettuata rispettando le tempistiche di ricopertura e sovrapplicazione del fondo.	
---------------------	---	--

### APPLICAZIONE

<b>Temperatura di applicazione (aria e supporto)</b>	<i>Minima</i>	+ 10 °C
	<i>Massima</i>	+ 35 °C
Il supporto deve avere una temperatura superiore di almeno +3°C rispetto al punto di rugiada per ridurre il rischio di condensazione o di sbiancamento della finitura.		
<b>Umidità relativa ambientale</b>	<i>Minima</i>	35% U.R.
	<i>Massima</i>	75% U.R.

**Miscelazione** Unire i due componenti nel rapporto di miscelazione indicato. Aggiungere il componente B (indurente) nel componente A (base) e miscelare accuratamente fino a completa omogeneizzazione del prodotto.

Diluizione	Applicazione	Diluizione
	Aerografo a tazza	10-15 % con Acqua
	Airless	0-5 % con Acqua
	Airmix	5-10 % con Acqua

Applicazione	Applicazione	Pressione	Ugello	Ventaglio
	Aerografo a tazza	1,5-2,0 atm	1,6-1,8 mm	45°
	Airless	140 bar	0,15 mm/p	30°
	Airmix	90 bar	0,15 mm/p	30°

Per le applicazioni in Airless e Airmix il rapporto di compressione è 30 : 1

Essiccazione all'aria	Grado di essiccazione	10°C	20°C	30°C
	Fuori polvere	50-60 minuti	30-40 minuti	20-30 minuti
	Fuori tatto	6-8 ore	2-4 ore	1-3 ore
	Fuori impronta	20-24 ore	16-20 ore	12-16 ore
	Accatastabile	36 ore	24 ore	16 ore
	Completa reticolazione	14 giorni	10 giorni	7 giorni

**Pulizia degli attrezzi** Pulire tutti gli strumenti e gli attrezzi con **Acqua** immediatamente dopo l'uso. Si consiglia di lavare periodicamente l'attrezzatura di spruzzo durante la giornata di lavoro, in funzione delle operazioni, della temperatura e delle interruzioni effettuate.

## DATI PRODOTTO

**Rapporto di miscelazione**

- 80 parti A : 20 parti B in peso
- 4 parti A : 1 parte B in volume

Consumo indicativo	Spessore umido	Spessore secco	Resa teorica	Consumo teorico
	100 µm	40 µm	9,1 m <sup>2</sup> /kg	0,110 kg/m <sup>2</sup>
	150 µm	60 µm	6,1 m <sup>2</sup> /kg	0,170 kg/m <sup>2</sup>

Le rese e i consumi sono puramente teorici, i valori pratici variano in funzione dell'efficienza di trasferimento del metodo applicativo. In caso di colorazioni particolari o con bassa copertura cromatica si consiglia l'applicazione di 2 mani di finitura al fine di raggiungere il colore desiderato.

Temperatura di esercizio	Minima	- 20 °C
	Massima	+ 70 °C

Tempo di lavorabilità	a 10°C	a 20°C	a 30°C
	6-8 ore	4-6 ore	2-3 ore

Le tempistiche riportate sono da intendersi approssimative e possono variare a seconda delle condizioni del supporto ed ambientali di posa, in modo particolare sono influenzate da temperature ed umidità relativa.

**Densità** 0,98 ± 0,05 kg/L

**Residuo secco** ▪ 50 ± 1 % in peso

## DATI TECNICI

Caratteristica	Metodo di prova	Prestazione (a 20°C e 50% U.R.)
Viscosità	DIN 8	50 ± 10 sec
Aderenza*	EN ISO 2409	Livello 0
Nebbia salina*	EN ISO 9227	450 ore

Condensa continua*	EN ISO 6270	450 ore
QUV panel, invecchiamento accelerato*	ASTM G154-12	450 ore
Brillantezza	EN ISO 2813	95 ± 5 Gloss Unit

\*Test eseguiti su ciclo a due mani. Tutti i test devono essere effettuati dopo almeno 15 giorni dall'applicazione.

## AMBIENTE E SICUREZZA

<b>VOC</b>	<i>Categoria</i>	A/i
	<i>Limite VOC categoria</i>	500 g/L
	<i>Contenuto massimo VOC prodotto</i>	< 500 g/L
<b>REACH</b>	Prodotto conforme alle prescrizioni del Regolamento (CE) n. 1907/2006 (REACH) e Allegato XVII, voce 47 e successive modifiche ed integrazioni.	
<b>Sicurezza</b>	Per informazioni e consigli sulla sicurezza, la manipolazione, lo stoccaggio e lo smaltimento di prodotti chimici, chi fa uso del prodotto deve far riferimento alla versione più recente della Scheda di Sicurezza che riporta le informazioni sulle caratteristiche fisiche, ecologiche e tossicologiche dei prodotti.	
<b>Utilizzo</b>	Prodotto per uso professionale.	

## NOTE

Per maggiori informazioni consultare il Supporto Tecnico VE.CO spa. Le informazioni e le istruzioni relative all'applicazione e all'uso finale dei prodotti VE.CO spa sono fornite in buona fede e corrispondono allo stato attuale delle conoscenze scientifiche e pratiche e non comportano l'assunzione di alcuna garanzia e/o responsabilità sul risultato finale delle lavorazioni con impiego dei prodotti di VE.CO spa. Considerando le diverse condizioni di impiego e l'intervento di fattori indipendenti da VE.CO spa quali il supporto, le condizioni ambientali, la direzione tecnica di posa, ecc., l'utilizzatore è tenuto pertanto testare l'idoneità del prodotto per l'applicazione prevista e la relativa finalità. VE.CO spa si riserva il diritto di modificare le proprietà dei suoi prodotti. Fare sempre riferimento alla versione più recente della scheda tecnica relativa al prodotto. La presente edizione annulla e sostituisce ogni altra precedente.

### VE.CO SpA

Via S. Martino, 6/1  
15028 Quattordio (AL)  
Italia  
Telefono + 39 0131 791366  
[www.vecospa.com](http://www.vecospa.com)  
e-mail: [info@vecospa.com](mailto:info@vecospa.com)