



# PRIMER WET 200

Primer epossidico consolidante per uniformare l'assorbimento di superfici in calcestruzzo



## CARATTERISTICHE PRODOTTO

<b>Descrizione</b>	Formulato bicomponente a base di resine epossidiche per l'impregnazione consolidante di superfici minerali a matrice cementizia e calcestruzzo, in veicolo solvente.
<b>Impieghi</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>▪ Primer consolidante e per uniformare l'assorbimento di massetti cementizi e calcestruzzo</li><li>▪ Primer di ancoraggio per sistemi vernicianti e multistrato</li><li>▪ Fondo consolidante a ridotto assorbimento capillare</li></ul>
<b>Proprietà</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>▪ Prodotto con bassa viscosità</li><li>▪ Semplicità di applicazione</li><li>▪ Elevata penetrazione nel supporto con azione consolidante</li><li>▪ Elevata resistenza ai solventi</li></ul>
<b>Riferimenti normativi</b>	Risponde ai seguenti requisiti: <ul style="list-style-type: none"><li>▪ Regolamento Europeo EU no. 305/2011</li><li>▪ Regolamento Europeo EU no. 574/2014</li><li>▪ Marcatura CE secondo EN 1504-2 e relativa Dichiarazione di Prestazione (DoP) come sistema di protezione superficiale ENV 1504-9 per i principi:<ul style="list-style-type: none"><li>▪ 1 (PI) protezione contro i rischi della penetrazione metodo 1.1 impregnazione idrofobica (H) metodo 1.2 impregnazione (I)</li><li>▪ 2 (MC) controllo dell'umidità metodo 2.1 impregnazione idrofobica (H)</li><li>▪ 5 (PR) resistenza fisica/miglioramento della superficie metodo 5.2 impregnazione (I)</li><li>▪ 8 (IR) aumento della resistività mediante limitazione del contenuto di umidità</li></ul></li><li>▪ 8.1 impregnazione idrofobica (H)</li></ul>

## INFORMAZIONI PRODOTTO

<b>Imballaggio</b>	Kit da 5 kg (A+B)	<ul style="list-style-type: none"><li>▪ 2,5 kg A</li><li>▪ 2,5 kg B</li></ul>
	Kit da 10 kg (A+B)	<ul style="list-style-type: none"><li>▪ 5 kg A</li><li>▪ 5 kg B</li></ul>
	Kit da 20 kg (A+B)	<ul style="list-style-type: none"><li>▪ 10 kg A</li><li>▪ 10 kg B</li></ul>
<b>Colore</b>	Trasparente	
<b>Aspetto</b>	Finitura lucida	

---

<b>Conservazione</b>	<i>Parte A</i>	12 mesi dalla data di produzione
	<i>Parte B</i>	12 mesi dalla data di produzione

---

<b>Stoccaggio</b>	Conservare il prodotto in imballo originale, integro ed al riparo dall'umidità e dal gelo, con temperature comprese tra +5°C e +30°C	
-------------------	--	--

## SUPPORTO

---

### Preparazione

#### **Calcestruzzo**

I supporti in calcestruzzo devono essere asciutti ed esenti da umidità di risalita. I getti di nuova realizzazione devono essere correttamente stagionati e privi di umidità residua.

Le superfici da rivestire devono essere stabili, pulite e compatte, asciutte, esenti da inquinanti chimici, nonché prive di parti incoerenti o in fase di distacco, sporco, oli, grassi o altri agenti contaminanti che possono pregiudicare l'adesione del rivestimento.

La resistenza superficiale alla compressione deve essere di almeno 25 N/mm<sup>2</sup> e la resistenza alla trazione di almeno 1,5 N/mm<sup>2</sup>; in caso di forte sollecitazioni meccaniche il valore medio a trazione deve essere non inferiore a 2 N/mm<sup>2</sup>.

#### Superfici nuove

Le superfici da rivestire devono essere stabili, pulite e prive di sostanze che possono pregiudicare l'adesione del rivestimento. Trattare il supporto con VE.CO® **PRO CEM CLEANER**, lasciando agire il prodotto detergente fino alla completa reazione, quindi risciacquare abbondantemente con acqua.

#### Superfici esistenti

Le superfici da rivestire devono essere stabili, pulite e prive di sostanze che possono pregiudicare l'adesione del rivestimento. In caso di ripristino utilizzare preliminarmente malte e prodotti idonei e adatti al sistema. Attendere i tempi di essiccazione prima di applicare il rivestimento successivo. La superficie deve essere asciutta e priva di umidità. Eventuali verniciature, rivestimenti o pitturazioni esistenti, residui di lattime di cemento, oli disarmanti, grassi, siliconi ecc. possono essere rimossi meccanicamente mediante carteggiatura con monospazzola levigatrice, sabbatura, idrosabbatura o rimozione chimica.

#### Ripristini localizzati

Eventuali buchi, mancanze, riparazioni di porzioni di calcestruzzo possono essere effettuate mediante applicazione di malta epossidica realizzata con VE.CO® **FLOOR NU** e cariche di quarzo. Applicare una mano di VE.CO® **FLOOR NU** come primer aggrappante, quindi procedere alla sigillatura e riparazione del calcestruzzo degradato e rotto mediante applicazione della malta epossidica.

#### Stuccatura e sigillatura di cavillature superficiali, crepe e fessure

Aprire eventuali cavillature superficiali, crepe e fessure statiche con idoneo utensile e stuccarle mediante applicazione di VE.CO® **DESMOTILE 2**.

La sigillatura di fessure dinamiche o maggiori di > 4-5 mm deve essere valutata in cantiere. Generalmente possono essere stuccate utilizzando materiali elastomerici o lavorate come giunti di movimento. Fessure a comportamento dinamico potrebbero riaprirsi e ripresentarsi sulla superficie del sistema resinoso.

#### Rappezzi e ripristini localizzati

Eventuali buchi, mancanze, riparazioni di porzioni di calcestruzzo possono essere effettuate mediante applicazione di malta epossidica realizzata con VE.CO® **FLOOR NU** e cariche di quarzo. Applicare una mano di VE.CO® **FLOOR NU** come primer aggrappante, quindi procedere alla sigillatura e riparazione del calcestruzzo degradato e rotto mediante applicazione della malta epossidica.

Eventuali piccole stuccature di buchi e mancanze, recupero di parti sfaldate e sbracciate del calcestruzzo, possono essere facilmente eseguite mediante applicazione di malta epossidica VE.CO® **DESMOTILE 100**.

#### Trattamento dei giunti

I giunti di contrazione e di isolamento presenti sulla superficie di posa devono essere adeguatamente trattati prima della posa del sistema resinoso. I giunti di dilatazione e di costruzione devono essere rispettati; pertanto, il sistema resinoso deve essere interrotto in corrispondenza di questi giunti che non devono essere sormontati. I giunti di

dilatazione e i giunti dinamici possono essere sigillati con prodotti elastomerici e relativo fondo giunto oppure con sistemi prefabbricati di giunzione metallici o compositi.

#### Sigillatura dei giunti

I giunti dinamici possono essere stuccati e sormontati dal sistema resinoso, ultimato il quale vengono nuovamente tagliati e riproposti nella posizione originale. Una volta eseguito il nuovo giunto è possibile sigillarlo mediante applicazione di sigillante poliuretano monocomponente ad alto modulo elastico VE.CO® **POLILINE 2010 MONO** oppure con il sigillante poliuretano bicomponente ad alto modulo elastico VE.CO® **POLILINE 2004 TIXO**.

## APPLICAZIONE

<b>Temperatura di applicazione (aria e supporto)</b>	<i>Minima</i>	+ 10 °C
	<i>Massima</i>	+ 30 °C
Il supporto deve avere una temperatura superiore di almeno +3°C rispetto al punto di rugiada per ridurre il rischio di condensazione o di sbiancamento della finitura.		
<b>Umidità relativa ambientale</b>	<i>Minima</i>	-
	<i>Massima</i>	80% U.R.
<b>Miscelazione</b>	Unire i due componenti nel rapporto di miscelazione indicato. Aggiungere il componente B (indurente) nel componente A (base) e miscelare accuratamente fino a completa omogeneizzazione del prodotto. Si consiglia di iniziare a mescolare brevemente con trapano elettrico a basso numero di giri per poi intensificare l'agitazione fino a un massimo di 300-400 giri al minuto.	
<b>Applicazione</b>	Il prodotto può essere applicato a spruzzo airless, pennello o rullo. Sul supporto adeguatamente preparato, applicare il prodotto avendo cura di coprire tutta la superficie da trattare. Si consiglia di preparare una quantità di prodotto non superiore a quella che può essere applicata nel tempo di vita utile del materiale. Temperature elevate accelerano l'indurimento e riducono il tempo di utilizzo del materiale preparato. Per le applicazioni a spruzzo è possibile diluire il prodotto con VE.CO® <b>DILUENTE EPOSSIDICO 038</b> in ragione del 20% v/v max.	
<b>Avvertenze / Note</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Rispettare i rapporti di miscelazione, i consumi ed i tempi di sovrapposizione indicati</li> <li>▪ Il prodotto deve essere protetto da umidità ed agenti atmosferici per almeno 24 ore dalla sua applicazione</li> <li>▪ La brillantezza del prodotto è influenzata dalle condizioni ambientali di applicazione e dal grado di assorbimento del supporto</li> <li>▪ Evitare accumuli di prodotto o applicazioni a spessori elevati</li> <li>▪ L'utilizzo di diluenti non idonei e differenti da quelli indicati può creare problemi al prodotto sia di natura estetica (viraggio del colore, sedimentazione del prodotto, variazione del grado di brillantezza, formazione di velature superficiali, ecc.) che in termini di prestazioni tecniche. L'utilizzo di diluenti sbagliati può creare problemi anche durante la fase applicativa. La VE.CO spa non garantisce pertanto alcuna prestazione di prodotto quanto la sua diluizione è effettuata con prodotti non idonei o diversi da quelli indicati</li> </ul>	
<b>Pulizia degli attrezzi</b>	Pulire tutti gli strumenti e gli attrezzi con VE.CO® <b>DILUENTE EPOSSIDICO 038</b> immediatamente dopo l'uso. Il materiale indurito può essere rimosso solo per asportazione meccanica.	

## DATI PRODOTTO

<b>Rapporto miscelazione</b>	<i>Parte A</i>	100
	<i>Parte B</i>	100

<b>Consumo indicativo</b>	0,1 ÷ 0,15 kg/m <sup>2</sup>			
<b>Spessore</b>	<b>Minimo</b>	<b>Massimo</b>	<b>Raccomandato</b>	
	<i>Spessore a secco</i>	46 µm	69 µm	57 µm
	<i>Spessore a umido</i>	100 µm	150 µm	125 µm
<b>Resa</b>	~ 5-7,5 m <sup>2</sup> /kg			
<b>Temperatura di esercizio</b>	<i>Minima</i>	- 20 °C		
	<i>Massima</i>	+ 70 °C		
<b>Tempo di lavorabilità</b>	<b>a 10°C</b>	<b>a 20°C</b>	<b>a 30°C</b>	
	2 ore	1 ora e 40 minuti	1 ora	
Le tempistiche riportate sono da intendersi approssimative e possono variare a seconda delle condizioni del supporto ed ambientali di posa, in modo particolare sono influenzate da temperature ed umidità relativa.				
<b>Tempo di attesa tra le mani</b>		<b>a 10°C</b>	<b>a 20°C</b>	<b>a 30°C</b>
	<i>Minimo</i>	16 ore	12 ore	8 ore
	<i>Massimo</i>	24 ore	24 ore	24 ore
<b>Tempo di indurimento</b>	<i>Fuori polvere</i>	~ 2 ore		
	<i>Secco al tatto</i>	~ 12 ore		
	<i>Completamente indurito</i>	~ 7 giorni		
<b>Densità</b>	0,94 ± 0,05 kg/L			
<b>Residuo secco</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ 46 ± 1 % in volume</li> <li>▪ 47 ± 1 % in peso</li> </ul>			

## DATI TECNICI

Caratteristica	Metodo di prova	Prestazione a 23°C e 50% U.R.
Viscosità Ford 4	ASTM D 1200	30 ± 2 sec
Profondità di penetrazione	EN 14630	< 0,5 mm Classe I
Assorbimento capillare e permeabilità all'acqua	EN 1062-3	w 0,004 kg/m <sup>2</sup> ·h <sup>0,5</sup> Classe W <sub>3</sub>
Velocità di essiccazione	EN 13579	DRC 21% Classe II
Forza di aderenza per trazione diretta	EN 1542	≥ 0,8 N/mm <sup>2</sup>
Permeabilità al vapore acqueo	EN ISO 7783-1	SD > 50 m Classe III

## AMBIENTE E SICUREZZA

<b>VOC Direttiva 2004/42/CE</b>	Categoria	A/i
	Limite VOC categoria	500 g/L
	Contenuto massimo VOC prodotto	< 500 g/L
<b>REACH</b>	Prodotto conforme alle prescrizioni del Regolamento (CE) n. 1907/2006 (REACH) e	

---

Allegato XVII, voce 47 e successive modifiche ed integrazioni.

---

**Sicurezza**

Per informazioni e consigli sulla sicurezza, la manipolazione, lo stoccaggio e lo smaltimento di prodotti chimici, chi fa uso del prodotto deve far riferimento alla versione più recente della Scheda di Sicurezza che riporta le informazioni sulle caratteristiche fisiche, ecologiche e tossicologiche dei prodotti.

---

**Utilizzo**

Prodotto per uso professionale.

---

**NOTE:** Per maggiori informazioni consultare il Supporto Tecnico VE.CO SpA. Le informazioni e le istruzioni relative all'applicazione e all'uso finale dei prodotti VE.CO SpA sono fornite in buona fede e corrispondono allo stato attuale delle conoscenze scientifiche e pratiche e non comportano l'assunzione di alcuna garanzia e/o responsabilità sul risultato finale delle lavorazioni con impiego dei prodotti di VE.CO SpA. Considerando le diverse condizioni di impiego e l'intervento di fattori indipendenti da VE.CO SpA quali il supporto, le condizioni ambientali, la direzione tecnica di posa, ecc., l'utilizzatore è tenuto pertanto testare l'idoneità del prodotto per l'applicazione prevista e la relativa finalità. VE.CO SpA si riserva il diritto di modificare le proprietà dei suoi prodotti. Fare sempre riferimento alla versione più recente della scheda tecnica relativa al prodotto. La presente edizione annulla e sostituisce ogni altra precedente.

**VE.CO SpA**

Via S. Martino, 6/1  
15028 Quattordio (AL)  
Italia  
Telefono + 39 0131 791366  
[www.vecospa.com](http://www.vecospa.com)  
e-mail: [info@vecospa.com](mailto:info@vecospa.com)

