



PRIMER AST 180

Primer epossidico a elevata conducibilità per pavimentazioni antistatiche dissipative munite di barriera al vapore



CARATTERISTICHE PRODOTTO

Descrizione	Primer epossidico a elevata conducibilità elettrica per la realizzazione di una pavimentazione con proprietà antistatiche e statiche dissipative. Il prodotto è il primo strato del sistema di pavimentazione in resina antistatico indicato per rivestire pavimentazioni in aziende del settore chimico e farmaceutico, elettronico e dei semiconduttori, magazzini, sale operatorie e in tutti i casi in cui bisogna evitare l'accumulo e proteggere attrezzature e persone dal rischio di scariche elettrostatiche (ESD Electro Static Discharge) dovuti alla presenza di macchinari che generano elevati livelli di elettricità statica.
Impieghi	<ul style="list-style-type: none">▪ Realizzazione di pavimentazioni antistatiche e conduttive in ambienti soggetti alle ESD▪ Rivestimento di pavimentazioni di laboratori, ospedali, sale sterili e locali asettici▪ Rivestimento di pavimentazioni di industrie chimiche e farmaceutiche▪ Rivestimento per la schermatura di interferenze elettromagnetiche e di radiofrequenze
Proprietà	<ul style="list-style-type: none">▪ Elevata adesione al supporto▪ Elevata conducibilità elettrica▪ Ottima resistenza chimica▪ Ottimo comportamento dielettrico

INFORMAZIONI PRODOTTO

Imballaggio	Kit da 5 kg (A+B)	<ul style="list-style-type: none">▪ 2,8 kg A▪ 2,2 kg B
Colore	Nero	
Conservazione	<i>Parte A</i>	12 mesi dalla data di produzione
	<i>Parte B</i>	12 mesi dalla data di produzione
Stoccaggio	Conservare il prodotto in imballo originale, integro ed al riparo dall'umidità e dal gelo, con temperature comprese tra +5°C e +30°C	

RESISTENZE

Chimica	A seconda della sostanza. Contattare il servizio tecnico VE.CO®
----------------	-----------------------------------------------------------------

Termica ~ + 70 °C max temporaneo

Fisica / Meccanica Elevata

SUPPORTO

Preparazione

Calcestruzzo

Le superfici da rivestire devono essere stabili, pulite e prive di sostanze che possono pregiudicare l'adesione del rivestimento. La resistenza superficiale alla compressione deve essere di almeno 25 N/mm² e la resistenza alla trazione di almeno 1,5 N/mm²; in caso di forte sollecitazioni meccaniche il valore medio a trazione deve essere non inferiore a 2 N/mm².

Le superfici in calcestruzzo devono essere preventivamente preparate mediante levigatura a secco con utensili diamantati, pallinatura con macchine a ciclo chiuso oppure fresatura a ciclo chiuso, a seconda del grado di contaminazione del supporto e dello spessore del rivestimento finale.

Depolverizzare completamente le superfici da trattare mediante aspirazione delle polveri.

Crepe e fessurazioni

In caso di fessure statiche, per la sigillatura utilizzare VE.CO® **FLOOR NU**. La sigillatura di fessure dinamiche o maggiori di > 4-5 mm deve essere valutata in cantiere. Generalmente possono essere stuccate utilizzando materiali elastomerici o lavorate come giunti di movimento.

Stuccature e ripristini localizzati

Eventuali buchi, mancanze, riparazioni di porzioni di calcestruzzo possono essere effettuate mediante applicazione di malta epossidica realizzata con VE.CO® **FLOOR NU** e cariche di quarzo. Applicare una mano di VE.CO® **FLOOR NU** come primer aggrappante, quindi procedere alla sigillatura e riparazione del calcestruzzo degradato e rotto mediante applicazione della malta epossidica.

Eventuali piccole stuccature di buchi e mancanze possono essere eseguite mediante applicazione di malta epossidica VE.CO® **DESMOTILE 2**.

Supporti umidi

In caso di umidità residua, applicare due o più strati di fondo tricomponente epossidico VE.CO® **EPOCEM 1125 FU**. Tutte le fessurazioni presenti sul supporto devono essere trattate e sigillate prima dell'applicazione del primer tricomponente.

Controllo dell'umidità del supporto

Prima della posa dei sistemi e rivestimenti resinosi, verificare sempre il contenuto di umidità residua.

Verificare la presenza di umidità residua mediante il metodo del foglio di plastica secondo la norma ASTM D 4263: fissare con un nastro adesivo al supporto un foglio di polietilene pesante avente dimensione almeno di 45x45 cm. A distanza di 24 ore dalla sua posa, sollevare il foglio e verificare la presenza di segni di umidità.

Se si esegue il test con igrometro a carburo, il contenuto di umidità del supporto deve essere < 4% in peso.

APPLICAZIONE

Temperatura di applicazione (aria e supporto)

<i>Minima</i>	+ 10 °C
<i>Massima</i>	+ 30 °C

Il supporto deve avere una temperatura superiore di almeno +3°C rispetto al punto di rugiada per ridurre il rischio di condensazione o di sbiancamento della finitura.

Umidità relativa ambientale

<i>Minima</i>	35% U.R.
<i>Massima</i>	80% U.R.

Miscelazione

Omogeneizzare accuratamente per almeno 30 secondi i singoli componenti all'interno del loro contenitore mediante agitazione manuale oppure meccanizzata, avendo cura di utilizzare un utensile pulito e privo di sostanze potenzialmente inquinanti.

Unire i due componenti di VE.CO® **PRIMER AST 180** nel rapporto di miscelazione indicato. Aggiungere il componente B (indurente) nel componente A (base) e miscelare con cura fino a completa omogeneizzazione del prodotto.

Si consiglia di iniziare a mescolare brevemente i componenti mediante trapano elettrico a basso numero di giri per poi intensificare l'agitazione fino a un massimo di 300 giri al minuto. Evitare tempi troppo lunghi di miscelazione al fine di limitare la quantità di aria inglobata nel prodotto.

Applicare il prodotto entro il tempo di vita utile. Temperature elevate influiscono sul tempo di vita del prodotto riducendolo sensibilmente.

Applicazione

Il prodotto può essere applicato a rullo o pennello.

Sul supporto adeguatamente preparato, applicare il prodotto in due o più mani, rispettando i consumi indicati ed i tempi di ricopertura. Si consiglia di preparare una quantità di prodotto non superiore a quella che può essere applicata nel tempo di vita utile del materiale. Temperature elevate accelerano l'indurimento e riducono il tempo di utilizzo del materiale preparato.

Applicare il primo strato di VE.CO® **PRIMER AST 180** a totale copertura della superficie. Attendere 6-8 ore, quindi predisporre la rete di bandelle o cavi di rame conduttive collegate all'impianto di messa a terra. Il numero ottimale di punti di messa a terra dipende dalle dimensioni delle superfici da rivestire, dalle geometrie degli ambienti e dalle condizioni locali generali.

Il collegamento al circuito di messa a terra deve essere eseguito da un installatore professionista elettricista autorizzato.

Sul reticolo di bandelle in rame, applicare la seconda mano di VE.CO® **PRIMER AST 180** rispettando spessori e consumi applicativi.

Avvertenze / Note

- Non applicare su supporto non adeguatamente preparati
- Rispettare i consumi ed i tempi di sovrapposizione indicati
- Utilizzare l'intera quantità dei componenti al fine di evitare rapporti di miscelazione
- Mantenere il prodotto miscelato lontano da fonti di calore
- In caso di utilizzo di riscaldatori di ambiente, utilizzare solo quelli elettrici. L'uso di bruciatori ad idrocarburi libera vapore acqueo nell'ambiente che potrebbe compromettere il grado di finitura del prodotto
- Nel caso di sovrapposizione in mani successive, osservare il tempo massimo di sovraverniciatura. Oltre il tempo indicato sarà necessario carteggiare meccanicamente la superficie prima dell'applicazione dello strato successivo
- Non diluire il prodotto con acqua
- L'utilizzo di diluenti non idonei e differenti da quelli indicati può creare problemi al prodotto sia di natura estetica (viraggio del colore, sedimentazione del prodotto, variazione del grado di brillantezza, formazione di velature superficiali, ecc.) che in termini di prestazioni tecniche. L'utilizzo di diluenti sbagliati può creare problemi anche durante la fase applicativa. La VE.CO® SpA non garantisce pertanto alcuna prestazione di prodotto quanto la sua diluizione è effettuata con prodotti non idonei o diversi da quelli indicati.

Pulizia degli attrezzi

Pulire tutti gli strumenti e gli attrezzi con VE.CO® **DILUENTE EPOSSIDICO 038** immediatamente dopo l'uso. Il materiale indurito può essere rimosso solo per asportazione meccanica.

DATI PRODOTTO

Rapporto miscelazione *Parte A : Parte B* 100 : 80

Consumo indicativo 0,250 kg/m² per mano

Spessore	Minimo	Massimo	Raccomandato
	<i>Spessore a secco</i>	125 µm	200 µm
<i>Spessore a umido</i>	154 µm	247 µm	185 µm

Temperatura di esercizio	<i>Minima</i>	- 20 °C
	<i>Massima</i>	+ 70 °C

Tempo di lavorabilità	a 10°C	a 20°C	a 30°C
	<i>Pot life prodotto</i>	60 minuti	45 minuti

Le tempistiche riportate sono da intendersi approssimative e possono variare a seconda delle condizioni del supporto ed ambientali di posa, in modo particolare sono influenzate da temperature ed umidità relativa.

Tempo di attesa tra le mani		a 10°C	a 20°C	a 30°C
	<i>Minimo</i>	16 ore	12 ore	8 ore
	<i>Massimo</i>	72 ore	72 ore	72 ore
Tempo di indurimento	<i>Fuori polvere</i>	~ 6-8 ore		
	<i>Secco al tatto</i>	~ 12 ore		
	<i>Completamente indurito</i>	~ 24 ore		
Densità	1,35 ± 0,05 kg/L			
Residuo secco	▪ 81 ± 1 % in volume			

DATI TECNICI

Caratteristica	Metodo di prova	Prestazione a 23°C e 50% U.R.
Forza di aderenza per trazione diretta	EN 13892-8	> 3,5 N/mm ²
Resistenza elettrica	EN 13813	ER 3
Comportamento antistatico	EN 1081	Classe II: 10 ⁶ ≤ R ≤ 10 ⁸ Ω (esplosione di sostanze pericolose)
Resistenza alla terra	CEI EN 61340-4-1	R _g ≤ 10 ⁹ Ω

AMBIENTE E SICUREZZA

VOC Direttiva 2004/42/CE	<i>Categoria</i>	A/j
	<i>Limite VOC categoria</i>	500 g/L
	<i>Contenuto massimo VOC prodotto</i>	< 500 g/L
REACH	Prodotto conforme alle prescrizioni del Regolamento (CE) n. 1907/2006 (REACH) e Allegato XVII, voce 47 e successive modifiche ed integrazioni.	
Sicurezza	Per informazioni e consigli sulla sicurezza, la manipolazione, lo stoccaggio e lo smaltimento di prodotti chimici, chi fa uso del prodotto deve far riferimento alla versione più recente della Scheda di Sicurezza che riporta le informazioni sulle caratteristiche fisiche, ecologiche e tossicologiche dei prodotti.	
Utilizzo	Prodotto per uso professionale.	

NOTE: Per maggiori informazioni consultare il Supporto Tecnico VE.CO SpA. Le informazioni e le istruzioni relative all'applicazione e all'uso finale dei prodotti VE.CO SpA sono fornite in buona fede e corrispondono allo stato attuale delle conoscenze scientifiche e pratiche e non comportano l'assunzione di alcuna garanzia e/o responsabilità sul risultato finale delle lavorazioni con impiego dei prodotti di VE.CO SpA. Considerando le diverse condizioni di impiego e l'intervento di fattori indipendenti da VE.CO SpA quali il supporto, le condizioni ambientali, la direzione tecnica di posa, ecc., l'utilizzatore è tenuto pertanto testare l'idoneità del prodotto per l'applicazione prevista e la relativa finalità. VE.CO SpA si riserva il diritto di modificare le proprietà dei suoi prodotti. Fare sempre riferimento alla versione più recente della scheda tecnica relativa al prodotto. La presente edizione annulla e sostituisce ogni altra precedente.

VE.CO SpA

Via S. Martino, 6/1
15028 Quattordio (AL)
Italia
Telefono + 39 0131 791366
www.vecospa.com
e-mail: info@vecospa.com

