



POLILUX TRS 80

Rivestimento poliuretanico trasparente
bicomponente con finitura satinata



CARATTERISTICHE PRODOTTO

Descrizione	Finitura poliuretanica alifatica bicomponente, UV resistente, trasparente in veicolo solvente per la protezione satinata di superfici in calcestruzzo, vetroresina, legno ed acciaio.
Impieghi	▪ Finitura liscia o antiscivolo, UV resistente, impermeabile, ottime resistenze all'abrasione, per calcestruzzo e sottofondi cementizi soggetti a sollecitazioni meccaniche, superfici in vetroresina, coibentazioni in poliuretano e cicli impermeabilizzanti ▪ Finitura di sistemi decorativi sia a parete che a pavimento ▪ Finitura trasparente di sistemi multistrato ▪ Finitura per pavimentazioni industriali di parcheggi, rampe, magazzini, ecc. o di infrastrutture in calcestruzzo come ponti, viadotti, silos, cisterne, tralicci, ecc. ▪ Finitura di supporti in acciaio, previa opportuna preparazione del fondo ▪ Finitura ideale per la protezione di supporti lignei di pregio, arredamenti, infissi, imbarcazioni, mobili, ecc.
Proprietà	▪ Ottime resistenze meccaniche e all'abrasione ▪ Finitura uniforme ▪ Bassa manutenzione nel tempo ▪ Ottima resistenza agli UV e all'ingiallimento ▪ Resistente agli agenti atmosferici ▪ Possibile finitura antiscivolo ▪ Ottime resistenze in atmosfere aggressive ▪ Idonea per impiego su acciaio inossidabile e metalli non ferrosi non soggetti ad immersione
Riferimenti normativi	Risponde ai seguenti requisiti: ▪ Regolamento Europeo EU no. 305/2011 ▪ Regolamento Europeo EU no. 574/2014

INFORMAZIONI PRODOTTO

Imballaggio	Kit da 1 kg (A+B)	▪ 0,55 kg A ▪ 0,45 kg B
	Kit da 5 kg (A+B)	▪ 2,78 kg A ▪ 2,22 kg B
	Kit da 10 kg (A+B)	▪ 5,50 kg A ▪ 4,50 kg B
Colore	Trasparente	

Aspetto	Finitura satinata	
Conservazione	Parte A	12 mesi dalla data di produzione
	Parte B	12 mesi dalla data di produzione
Stoccaggio	Conservare il prodotto in imballo originale, integro ed al riparo dall'umidità e dal gelo, con temperature comprese tra +5°C e +30°C	

RESISTENZE

Chimica	Gruppi degli aggressivi chimici - EN 13529	Classe EN 1504-2																																							
	11 Basi inorganiche e loro sali ad idrolisi alcalina in soluzione acquosa (pH> 8) eccettuate le soluzioni di ammonio e le soluzioni ossidanti dei sali (per esempio ipoclorito)	Classe I																																							
	12 Soluzioni di sali non ossidanti inorganici con pH = 6 - 8	Classe I																																							
	<table><tr><th>Aggressivo chimico specifico</th><th>Gruppo EN 13529</th><th>Classe EN 1504-2</th></tr><tr><td>Acqua clorata</td><td>12</td><td>Classe I</td></tr><tr><td>Cloruro di calcio</td><td>12</td><td>Classe I</td></tr><tr><td>Cloruro di sodio</td><td>12</td><td>Classe I</td></tr><tr><td>Detergenti (alcalini)</td><td>11</td><td>Classe I</td></tr><tr><td>Idrossido di calcio</td><td>11</td><td>Classe I</td></tr><tr><td>Idrossido di potassio</td><td>11</td><td>Classe I</td></tr><tr><td>Idrossido di sodio</td><td>11</td><td>Classe I</td></tr><tr><td>Nitrato di ammonio</td><td>12</td><td>Classe I</td></tr><tr><td>Nitrato di magnesio</td><td>12</td><td>Classe I</td></tr><tr><td>Salamoia (cloruro di sodio)</td><td>12</td><td>Classe I</td></tr><tr><td>Solfato di rame (II)</td><td>12</td><td>Classe I</td></tr><tr><td>Urea</td><td>12</td><td>Classe I</td></tr></table>	Aggressivo chimico specifico	Gruppo EN 13529	Classe EN 1504-2	Acqua clorata	12	Classe I	Cloruro di calcio	12	Classe I	Cloruro di sodio	12	Classe I	Detergenti (alcalini)	11	Classe I	Idrossido di calcio	11	Classe I	Idrossido di potassio	11	Classe I	Idrossido di sodio	11	Classe I	Nitrato di ammonio	12	Classe I	Nitrato di magnesio	12	Classe I	Salamoia (cloruro di sodio)	12	Classe I	Solfato di rame (II)	12	Classe I	Urea	12	Classe I	
Aggressivo chimico specifico	Gruppo EN 13529	Classe EN 1504-2																																							
Acqua clorata	12	Classe I																																							
Cloruro di calcio	12	Classe I																																							
Cloruro di sodio	12	Classe I																																							
Detergenti (alcalini)	11	Classe I																																							
Idrossido di calcio	11	Classe I																																							
Idrossido di potassio	11	Classe I																																							
Idrossido di sodio	11	Classe I																																							
Nitrato di ammonio	12	Classe I																																							
Nitrato di magnesio	12	Classe I																																							
Salamoia (cloruro di sodio)	12	Classe I																																							
Solfato di rame (II)	12	Classe I																																							
Urea	12	Classe I																																							
Termica	~ + 70 °C max temporaneo																																								
Fisica / Meccanica	Elevata																																								

SUPPORTO

Preparazione	Rivestimenti in resina Le superfici da rivestire devono essere stabili, pulite e prive di sostanze che possono pregiudicare l'adesione del rivestimento come sporco, grasso, olio, ecc. Carteggiare la superficie mediante levigatura meccanica con dischi diamantati ed aspirazione delle polveri. Si consiglia di lavare le superfici ed attendere la completa asciugatura prima dell'applicazione della finitura. Acciaio inossidabile, metalli non ferrosi Irruvidire manualmente o meccanicamente i supporti in acciaio inox e metalli non ferrosi e sgrassaggio con idoneo solvente o detergente. Legno Le superfici da rivestire devono essere stabili, pulite e prive di sostanze che possono pregiudicare l'adesione del rivestimento come sporco, grasso, olio, ecc.
---------------------	--

Carteggiare la superficie mediante carta abrasiva a grana fine ed aspirare le polveri. Eliminare mediante carteggiatura o decapaggio chimico eventuali vecchie pitture incoerenti.

Su supporti precedentemente trattati con prodotti impregnanti, spolverare e pulire bene la superficie prima dell'applicazione del rivestimento poliuretanico trasparente.

Per applicazioni su legno nuovo o completamente sverniciato, applicare una mano di impregnante prima della finitura protettiva trasparente.

Controllo dell'umidità del supporto

Prima della posa dei sistemi e rivestimenti resinosi, verificare sempre il contenuto di umidità residua del calcestruzzo. Verificare la presenza di umidità residua mediante il metodo del foglio di plastica secondo la norma ASTM D 4263: fissare con un nastro adesivo al supporto un foglio di polietilene pesante avente dimensione almeno di 45x45 cm. A distanza di 24 ore dalla sua posa, sollevare il foglio e verificare la presenza di segni di umidità. Se si esegue il test con igrometro a carburo, il contenuto di umidità del supporto deve essere < 4% in peso.

Primer

Rivestimenti in resina

L'applicazione di **POLILUX TRS 80** su sistemi resinosi e multistrato esistenti, deve essere sempre preceduta da una carteggiatura di tutta la superficie al fine di promuovere e garantire l'adesione ottimale del prodotto al supporto.

L'applicazione su rivestimenti epossidici o poliuretanici colorati può essere effettuata rispettando i tempi di sovrapplicazione dello strato precedente.

APPLICAZIONE

Temperatura di applicazione (aria e supporto)	<i>Minima</i>	+ 10 °C
	<i>Massima</i>	+ 30 °C

Il supporto deve avere una temperatura superiore di almeno +3°C rispetto al punto di rugiada per ridurre il rischio di condensazione o di sbiancamento della finitura.

Umidità relativa ambientale	<i>Minima</i>	35% U.R.
	<i>Massima</i>	80% U.R.

Miscelazione	Prima della miscelazione, agitare brevemente i componenti A e B fino alla completa omogeneità. Unire i due componenti nel rapporto di miscelazione indicato. Aggiungere il componente B (indurente) nel componente A (base) e miscelare accuratamente fino a completa omogeneizzazione del prodotto. Si consiglia di iniziare a mescolare brevemente con trapano elettrico a basso numero di giri per poi intensificare l'agitazione fino a un massimo di 300-400 giri al minuto.
---------------------	---

Applicazione	Il prodotto può essere applicato a spruzzo o rullo a pelo corto in modo omogeneo per evitare accumuli di materiale che potrebbero dare origine a difetti estetici. Una finitura più uniforme si ottiene sovrapponendo col prodotto che si deve posare tutti gli strati fresco su fresco lungo i bordi delle aree di materiale già posato. Per ottenere una finitura omogenea e priva di difetti applicativi si consiglia l'applicazione a spruzzo della finitura senza contatto. In questo modo è possibile conservare la struttura della superficie originale, evitando la possibile formazione di tracce dovute al passaggio del pennello o del rullo. Applicare una o più mani di POLILUX TRS 80 avendo cura di rispettare consumi e spessori indicati.
---------------------	--

Messa in servizio	Temperatura	Pedonabile	Traffico leggero	Traffico pesante
	+15 °C	~ 24 h	~ 48 h	~ 72 h
	+20 °C	~ 24 h	~ 36 h	~ 48 h
	+30 °C	~ 12 h	~ 36 h	~ 48 h

Le tempistiche riportate sono da intendersi approssimative e possono variare a seconda delle condizioni del supporto ed ambientali di posa.

Avvertenze / Note

- Non applicare su supporto non adeguatamente preparati e primerizzati
- Non applicare su supporti polverosi, deboli, instabili e poco coesi
- Non applicare su supporti umidi o soggetti ad umidità di risalita capillare
- Proteggere il prodotto dall'acqua e dagli agenti atmosferici per le prime 24 ore dalla sua applicazione
- Rispettare i consumi ed i tempi di sovrapplicazione indicati
- Assicurarsi che la mano di primer sia completamente indurita prima dell'applicazione della finitura
- Applicazioni a spessori diversi potrebbero generare differenti gradi di finitura
- Utilizzare l'intera quantità dei componenti al fine di evitare rapporti di miscelazione
- Mantenere il prodotto miscelato lontano da fonti di calore
- In caso di utilizzo di riscaldatori di ambiente, utilizzare solo quelli elettrici. L'uso di bruciatori ad idrocarburi libera vapore acqueo nell'ambiente che potrebbe compromettere il grado di finitura del prodotto
- Nel caso di sovrapplicazione in mani successive, osservare il tempo massimo di sovra verniciatura. Oltre il tempo indicato sarà necessario carteggiare meccanicamente la superficie prima dell'applicazione dello strato successivo
- Non diluire il prodotto con acqua
- L'utilizzo di diluenti non idonei e differenti da quelli indicati può creare problemi al prodotto sia di natura estetica (viraggio del colore, sedimentazione del prodotto, variazione del grado di brillantezza, formazione di velature superficiali, ecc.) che in termini di prestazioni tecniche. L'utilizzo di diluenti sbagliati può creare problemi anche durante la fase applicativa. La VE.CO SpA non garantisce pertanto alcuna prestazione di prodotto quanto la sua diluizione è effettuata con prodotti non idonei o diversi da quelli indicati.

Pulizia degli attrezzi

Pulire tutti gli strumenti e gli attrezzi con VE.CO® **DILUENTE POLIURETANICO 039** immediatamente dopo l'uso. Il materiale indurito può essere rimosso solo per asportazione meccanica.

DATI PRODOTTO

Rapporto di miscelazione	Parte A	100		
	Parte B	80		
Consumo indicativo	0,1 ÷ 0,13 kg/m²			
Spessore		Minimo	Massimo	Raccomandato
	Spessore a secco	48 µm	62 µm	58 µm
	Spessore a umido	100 µm	130 µm	120 µm
Temperatura di esercizio	Minima	- 20 °C		
	Massima	+ 70 °C		
Tempo di lavorabilità	a 10°C	a 20°C	a 30°C	
	2 ore e 30 minuti	2 ore	1 ora	
Le tempistiche riportate sono da intendersi approssimative e possono variare a seconda delle condizioni del supporto ed ambientali di posa, in modo particolare sono influenzate da temperature ed umidità relativa.				
Tempo di attesa tra le mani		a 10°C	a 20°C	a 30°C
	Minimo	12 ore	6 ore	4 ore
	Massimo	24 ore	12 ore	8 ore
Tempo di indurimento	Secco al tatto	3 ore		

Completamente indurito

7 giorni

Densità	1,04 ± 0,05 kg/L
Residuo secco	▪ 50 ± 1 % in volume ▪ 44 ± 3 % in peso

DATI TECNICI

Caratteristica	Metodo di prova	Prestazione a 23°C e 50% U.R.
Viscosità Brookfield	ASTM D 2196	1000 ± 500 mPa·s
Viscosità DIN 4	EN ISO 2431	23 ± 5 sec
Brillantezza	EN ISO 2813	50-60 Gloss Unit
Durezza Persoz	EN ISO 1522	250 ± 5 sec
Resistenza all'abrasione	EN ISO 5470-1	< 3000 mg mola H22 / 1.000 cicli / carico 1.000 gr
Permeabilità alla CO ²	EN 1062-6	s _D > 50 m (non permeabile)
Permeabilità al vapore acqueo	EN ISO 7783-1	Classe I s _D > 50 m (non permeabile)
Assorbimento capillare e permeabilità all'acqua	EN 1062-3	Classe W ₃ W < 0,1 kg/m ² ·h ^{0,5}
Resistenza all'attacco chimico severo	EN 13529	Vedi tabella resistenze
Forza di aderenza per trazione diretta	EN 1542	≥ 0,8 N/mm ²
Resistenza all'urto	EN ISO 6272-1	Classe I: > 4 Nm

AMBIENTE E SICUREZZA

VOC Direttiva 2004/42/CE	Categoria A/j Limite VOC categoria 500 g/L Contenuto massimo VOC prodotto < 500 g/L
REACH	Prodotto conforme alle prescrizioni del Regolamento (CE) n. 1907/2006 (REACH) e Allegato XVII, voce 47 e successive modifiche ed integrazioni.
Sicurezza	Per informazioni e consigli sulla sicurezza, la manipolazione, lo stoccaggio e lo smaltimento di prodotti chimici, chi fa uso del prodotto deve far riferimento alla versione più recente della Scheda di Sicurezza che riporta le informazioni sulle caratteristiche fisiche, ecologiche e tossicologiche dei prodotti.
Utilizzo	Prodotto per uso professionale.

NOTE: Per maggiori informazioni consultare il Supporto Tecnico VE.CO SpA. Le informazioni e le istruzioni relative all'applicazione e all'uso finale dei prodotti VE.CO SpA sono fornite in buona fede e corrispondono allo stato attuale delle conoscenze scientifiche e pratiche e non comportano l'assunzione di alcuna garanzia e/o responsabilità sul risultato finale delle lavorazioni con impiego dei prodotti di VE.CO SpA. Considerando le diverse condizioni di impiego e l'intervento di fattori indipendenti da VE.CO SpA quali il supporto, le condizioni ambientali, la direzione tecnica di posa, ecc., l'utilizzatore è tenuto pertanto testare l'idoneità del prodotto per l'applicazione prevista e la relativa finalità. VE.CO SpA si riserva il diritto di modificare le proprietà dei suoi prodotti. Fare sempre riferimento alla versione più recente della scheda tecnica relativa al prodotto. La presente edizione annulla e sostituisce ogni altra precedente.

VE.CO SpA

Via S. Martino, 6/1

15028 Quattordio (AL)

Italia

Telefono + 39 0131 791366

www.**vecospa.com**

e-mail: info@vecospa.com

