

POLILUX POOL

RIVESTIMENTO POLIURETANICO COLORATO
BICOMPONENTE CON FINITURA LUCIDA AD
ALTISSIMA RESISTENZA AI CLORURI PER
PISCINE, VASCHE, FONTANE



CARATTERISTICHE PRODOTTO

Descrizione	Rivestimento poliuretano alifatico bicomponente, UV resistente, colorato in veicolo solvente per la finitura lucida di superfici destinate al contenimento di acqua in calcestruzzo o vetroresina.
Impieghi	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Finitura e rivestimento liscio, UV resistente, impermeabile, con ottime resistenze all'abrasione, per superfici destinate al contenimento di acqua dolce, marina o clorata ▪ Finitura ad elevata resistenza chimico-fisica per il rivestimento di vasche, serbatoi, canali, piscine, fontane, ecc. ▪ Rivestimento di finitura per cicli applicativi su calcestruzzo o vetroresina
Proprietà	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Ottime resistenze meccaniche e all'abrasione ▪ Specifica per il contenimento di acqua dolce, marina o clorata ▪ Finitura uniforme lucida ▪ Bassa manutenzione nel tempo ▪ Ottima resistenza agli UV e all'ingiallimento ▪ Resistente agli agenti atmosferici ▪ Ampia gamma di finiture trasparenti disponibili ▪ Ottime resistenze in atmosfere aggressive ▪ Altissima resistenza ai cloruri
Particolarità / Indicazioni	<p>Risponde ai seguenti requisiti:</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ Regolamento Europeo EU no. 305/2011 ▪ Regolamento Europeo EU no. 574/2014

INFORMAZIONI PRODOTTO

Imballaggio	Kit da 1 kg (A+B)	<ul style="list-style-type: none"> ▪ 0,67 kg A ▪ 0,33 kg B
	Kit da 5 kg (A+B)	<ul style="list-style-type: none"> ▪ 3,33 kg A ▪ 1,67 kg B
	Kit da 10 kg (A+B)	<ul style="list-style-type: none"> ▪ 6,70 kg A ▪ 3,30 kg B
Colore	Sabbia, Azzurro, Bianco, Grigio, Nero	
Aspetto	Lucido	
Conservazione	Parte A	12 mesi dalla data di produzione
	Parte B	12 mesi dalla data di produzione

Stoccaggio

Conservare il prodotto in imballo originale, integro ed al riparo dall'umidità e dal gelo, con temperature comprese tra +5°C e +30°C

RESISTENZE
Chimica
Gruppi degli aggressivi chimici - EN 13529
Classe EN 1504-2

9	Soluzioni acquose di acidi organici fino al 10%	Classe I
10	Acidi inorganici fino al 20% e sali ad idrolisi acida in soluzione acquosa (pH < 6) eccettuato l'acido fluoridrico e gli acidi ossidanti e i loro sali	Classe I
11	Basi inorganiche e loro sali ad idrolisi alcalina in soluzione acquosa (pH > 8) eccettuate le soluzioni di ammonio e le soluzioni ossidanti dei sali (per esempio ipoclorito)	Classe I
12	Soluzioni di sali non ossidanti inorganici con pH = 6 - 8	Classe I

Aggressivo chimico specifico	Gruppo EN 13529	Classe EN 1504-2
Acido acetico	9	Classe I
Acido borico	10	Classe I
Acido cloridrico	10	Classe I
Acido cloroacetico	9	Classe I
Acido cromico	10	Classe I
Acido fluoridrico	10	Classe I
Acido fosforico	10	Classe I
Acido lattico	9	Classe I
Acido nitrico	10	Classe I
Acido ossalico	9	Classe I
Acido picrico	9	Classe I
Acido solforico	10	Classe I
Acido tartarico	9	Classe I
Acqua clorata	12	Classe I
Acqua regia	10	Classe I
Alluminio solfato	10	Classe I
Cloruro di calcio	12	Classe I
Cloruro di sodio	12	Classe I
Cresoli	9	Classe I
Detergenti (acidi)	10	Classe I
Detergenti (alcalini)	11	Classe I
Fenolo	9	Classe I
Iossido di calcio	11	Classe I
Iossido di potassio	11	Classe I
Iossido di sodio	11	Classe I
Latte	9	Classe I
Nitrato di ammonio	12	Classe I
Nitrato di magnesio	12	Classe I
Oleum (acido solforico fumante)	10	Classe I
Phenil Acido solforico	9	Classe I
Salamoia (cloruro di sodio)	12	Classe I

	Solfato di ammonio	10	Classe I
	Solfato di rame (II)	12	Classe I
	Urea	12	Classe I
Termica	~ + 70 °C max temporaneo		
Fisica / Meccanica	Elevata		

SUPPORTO

Preparazione

Calcestruzzo

Le superfici da rivestire devono essere stabili, pulite e prive di sostanze che possono pregiudicare l'adesione del rivestimento come sporco, grasso, olio, tracce di rivestimenti e trattamenti superficiali, ecc.

Eventuali parti deboli o in fase di distacco devono essere rimosse prima dell'applicazione del prodotto mediante levigatura meccanica con dischi diamantati ed aspirazione delle polveri. La resistenza alla trazione non deve essere inferiore a 1.5 N/mm².

Crepe e fessurazioni

In caso di fessure statiche, per la sigillatura utilizzare **FLOOR NU**. La sigillatura di fessure dinamiche o maggiori di > 4-5 mm deve essere valutata in cantiere. Generalmente possono essere stuccate utilizzando materiali elastomerici o lavorate come giunti di movimento.

Stuccature e ripristini localizzati

Eventuali buchi, mancanze, riparazioni di porzioni di calcestruzzo possono essere effettuate mediante applicazione di malta epossidica realizzata con **FLOOR NU** e cariche di quarzo. Applicare una mano di **FLOOR NU** come primer aggrappante, quindi procedere alla sigillatura e riparazione del calcestruzzo degradato e rotto mediante applicazione della malta epossidica.

Eventuali piccole stuccature di buchi e mancanze possono essere eseguite mediante applicazione di malta epossidica **DESMOTILE 2**.

Rivestimenti in resina

Le superfici da rivestire devono essere stabili, pulite e prive di sostanze che possono pregiudicare l'adesione del rivestimento come sporco, grasso, olio, ecc.

Carteggiare la superficie mediante levigatura meccanica con dischi diamantati ed aspirazione delle polveri. Si consiglia di lavare le superfici ed attendere la completa asciugatura prima dell'applicazione della finitura.

Acciaio

Eventuali residui di saldatura devono essere rimossi ed i giunti smerigliati. Sabbiare al grado di pulizia Sa 2½ secondo la norma ISO8501-1. Le superfici da rivestire devono essere esenti da sporco, oli, grassi ed impurità. Grado di rugosità superficiale media RZ ≥ 50 µm. Si consiglia un trattamento anticorrosivo prima dell'applicazione del rivestimento.

Primer

Rivestimenti in resina

L'applicazione di **POLILUX POOL** su sistemi resinosi e multistrato deve essere sempre preceduta da una carteggiatura di tutta la superficie al fine di promuovere e garantire l'adesione ottimale del prodotto al supporto.

Acciaio

L'applicazione di **POLILUX POOL** su supporti in acciaio, deve essere sempre preceduta dalla posa di una mano di primer epossidico-poliammidico in fase solvente "surface tolerant" **VECOLUX 4411**, specifico per ricevere rivestimenti soggetti ad immersione continua.

APPLICAZIONE

Temperatura di applicazione (aria e supporto)

<i>Minima</i>	+ 10 °C
<i>Massima</i>	+ 30 °C

Il supporto deve avere una temperatura superiore di almeno +3 °C rispetto al punto di rugiada per ridurre il rischio di condensazione o di sbiancamento della finitura.

Umidità relativa ambientale	<i>Minima</i>	35% U.R.
	<i>Massima</i>	80% U.R.

Ciclo VECO POOL

Sul supporto in calcestruzzo adeguatamente preparato e dopo aver impermeabilizzato i diversi raccordi e giunti, applicare **EPOCEM 1125 FU** in due o più mani, su tutta la superficie della piscina.

Quando viene utilizzato come malta di livellamento e rasatura, il prodotto deve essere applicato avendo cura di riempire eventuali piccole cavità presenti sul supporto senza formare aree vuote o avvallamenti.

Dopo aver lasciato correttamente essiccare lo strato epossimentizio, applicare una o più mani di primer **VEPOLUX 4411**.

La sua speciale formulazione lo rende particolarmente idoneo sia come promotore di adesione sulla superficie di fondo che come finissimo strato di livellamento.

A partire dal giorno seguente è possibile iniziare a verniciare le superfici della vasca natatoria applicando due o più mani di **POLILUX POOL**. Il prodotto colorato può essere vantaggiosamente applicato a spruzzo, oppure mediante rullo a pelo corto di modo omogeneo, realizzando un film uniforme e continuo.

Per ottenere una finitura con proprietà antisdrucchiolo, aggiungere alla mano finale di finitura colorata la **POLVERE NOSKID**.

Miscelazione

Prima della miscelazione, agitare brevemente i componenti A e B fino alla completa omogeneità.

Unire i due componenti nel rapporto di miscelazione indicato. Aggiungere il componente B (indurente) nel componente A (base) e miscelare accuratamente fino a completa omogeneizzazione del prodotto.

Si consiglia di iniziare a mescolare brevemente con trapano elettrico a basso numero di giri per poi intensificare l'agitazione fino a un massimo di 300-400 giri al minuto.

Applicazione

Il prodotto può essere applicato a spruzzo o con rullo a pelo corto in modo omogeneo per evitare accumuli di materiale che potrebbero dare origine a difetti estetici. L'applicazione del prodotto deve essere effettuata incrociando le passate e prestando particolare attenzione alle riprese, scaricando regolarmente il rullo oltre l'area applicata al fine di ottenere un film uniforme ed eliminare eventuali accumuli di prodotto.

Applicare una o più mani di **POLILUX POOL** avendo cura di rispettare consumi e spessori indicati. Attendere almeno 12 ore, quindi applicare la seconda mano di finitura colorata.

Finitura antisdrucchiolo

Per ottenere una finitura con proprietà antisdrucchiolo, aggiungere alla finitura il 5% max in peso di **POLVERE NOSKID** (da scegliere la tipologia in base al grado di antisdrucchiolo desiderato). Miscelare accuratamente i due prodotti quindi applicare la finitura con rullo a pelo corto.

L'additivo antisdrucchiolo tende a depositare velocemente sul fondo del contenitore, pertanto una volta aggiunto alla finitura, è necessario rimstarlo frequentemente durante le operazioni di posa al fine di effettuare un'applicazione omogenea ed evitare l'alternanza di zone scarse e zone con eccessivi accumuli di particelle. L'aggiunta di **POLVERE NOSKID** può cambiare leggermente la brillantezza finale del film.

Finitura trasparente

In caso di finiture colorate molto intense o di applicazioni in aree soggette ad intenso traffico, si consiglia di applicare sulla superficie colorata, una mano di finitura protettiva trasparente poliuretanic bicomponente della linea **POLILUX** con aspetto finale lucido (TRL 50), satinato (TRS 80) oppure opaco (TRO 62). La sua applicazione permette di proteggere la finitura colorata, ottimizzando e semplificando la manutenzione nel tempo.

Messa in servizio

Temperatura	Pedonabile	Traffico leggero	Traffico pesante
+15 °C	~ 24 h	~ 48 h	~ 72 h
+20 °C	~ 24 h	~ 36 h	~ 48 h
+30 °C	~ 12 h	~ 36 h	~ 48 h

Le tempistiche riportate sono da intendersi approssimative e possono variare a seconda delle condizioni del supporto ed ambientali di posa.

Avvertenze / Note

- Non applicare su supporto non adeguatamente preparati e primerizzati
- Non applicare su supporti polverosi, deboli, instabili e poco coesi
- Non applicare su supporti umidi o soggetti ad umidità di risalita capillare

- Proteggere il prodotto dall'acqua e dagli agenti atmosferici per le prime 24 ore dalla sua applicazione
- Rispettare i consumi ed i tempi di sovrapplicazione indicati
- Assicurarsi che la mano di primer sia completamente indurita prima dell'applicazione della finitura
- Applicazioni a spessori diversi potrebbero generare differenti gradi di finitura
- Utilizzare il prodotto proveniente dallo stesso lotto di produzione per garantire uniformità cromatica
- Utilizzare l'intera quantità dei componenti al fine di evitare rapporti di miscelazione
- Mantenere il prodotto miscelato lontano da fonti di calore
- Nel caso di sovrapplicazione in mani successive, osservare il tempo massimo di sovraverniciatura. Oltre il tempo indicato sarà necessario carteggiare meccanicamente la superficie prima dell'applicazione dello strato successivo
- Non diluire il prodotto con acqua
- L'utilizzo di diluenti non idonei e differenti da quelli indicati può creare problemi al prodotto sia di natura estetica (viraggio del colore, sedimentazione del prodotto, variazione del grado di brillantezza, formazione di velature superficiali, ecc.) che in termini di prestazioni tecniche. L'utilizzo di diluenti sbagliati può creare problemi anche durante la fase applicativa. La VECO spa non garantisce pertanto alcuna prestazione di prodotto quanto la sua diluizione è effettuata con prodotti non idonei o diversi da quelli indicati.

Pulizia degli attrezzi

Pulire tutti gli strumenti e gli attrezzi con **DILUENTE POLIURETANICO 039** immediatamente dopo l'uso. Il materiale indurito può essere rimosso solo per asportazione meccanica.

DATI PRODOTTO

Rapporto di miscelazione	Parte A : Parte B	100 : 50		
Consumo indicativo	0,15 ÷ 0,2 kg/m ² per mano			
Spessore		Minimo	Massimo	Raccomandato
	<i>Spessore a secco</i>	52 µm	80 µm	60 µm
	<i>Spessore a umido</i>	130 µm	200 µm	150 µm
Temperatura di esercizio	<i>Minima</i>	- 20 °C		
	<i>Massima</i>	+ 70 °C		
Tempo di lavorabilità	a 10°C	a 20°C	a 30°C	
	2 ore 30 minuti	2 ore	90 minuti	
	Le tempistiche riportate sono da intendersi approssimative e possono variare a seconda delle condizioni del supporto ed ambientali di posa, in modo particolare sono influenzate da temperature ed umidità relativa.			
Tempo di attesa tra le mani		a 10°C	a 20°C	a 30°C
	<i>Minimo</i>	16 ore	12 ore	8 ore
	<i>Massimo</i>	72 ore	72 ore	72 ore
Tempo di indurimento	<i>Secco al tatto</i>	4-6 ore		
	<i>Completamente indurito</i>	7 giorni		
Densità	1,15 ± 0,05 kg/L			
Residuo secco	<ul style="list-style-type: none"> ▪ 40 ± 1 % in volume ▪ 57 ± 1 % in peso 			

DATI TECNICI

Caratteristica	Metodo di prova	Prestazione a 23°C e 50% U.R.
Viscosità DIN 4	EN ISO 2431	40-100 sec

Brillantezza	EN ISO 2813	≥ 80 Gloss Unit
Durezza Persoz	EN ISO 1522	220 ± 5 sec
Allungamento a rottura	EN ISO 178	10%
Permeabilità alla CO ²	EN 1062-6	s _D > 50 m (non permeabile)
Permeabilità al vapore acqueo	EN ISO 7783-1	Classe I s _D > 50 m (non permeabile)
Assorbimento capillare e permeabilità all'acqua	EN 1062-3	Classe W ₃ w < 0,1 kg/m ² ·h ^{0,5}
Resistenza all'attacco chimico severo	EN 13529	Vedi tabella resistenze
Forza di aderenza per trazione diretta	EN 1542	≥ 2 N/mm ²
Resistenza all'urto	EN ISO 6272-1	Classe I: > 4 Nm

AMBIENTE E SICUREZZA

VOC	<i>Categoria</i>	A/j
	<i>Limite VOC categoria</i>	500 g/L
	<i>Contenuto massimo VOC prodotto</i>	< 500 g/L
REACH	Prodotto conforme alle prescrizioni del Regolamento (CE) n. 1907/2006 (REACH) e Allegato XVII, voce 47 e successive modifiche ed integrazioni.	
Sicurezza	Per informazioni e consigli sulla sicurezza, la manipolazione, lo stoccaggio e lo smaltimento di prodotti chimici, chi fa uso del prodotto deve far riferimento alla versione più recente della Scheda di Sicurezza che riporta le informazioni sulle caratteristiche fisiche, ecologiche e tossicologiche dei prodotti.	
Utilizzo	Prodotto per uso professionale.	

NOTE

Per maggiori informazioni consultare il Supporto Tecnico VE.CO spa. Le informazioni e le istruzioni relative all'applicazione e all'uso finale dei prodotti VE.CO spa sono fornite in buona fede e corrispondono allo stato attuale delle conoscenze scientifiche e pratiche e non comportano l'assunzione di alcuna garanzia e/o responsabilità sul risultato finale delle lavorazioni con impiego dei prodotti di VE.CO spa. Considerando le diverse condizioni di impiego e l'intervento di fattori indipendenti da VE.CO spa quali il supporto, le condizioni ambientali, la direzione tecnica di posa, ecc., l'utilizzatore è tenuto pertanto testare l'idoneità del prodotto per l'applicazione prevista e la relativa finalità. VE.CO spa si riserva il diritto di modificare le proprietà dei suoi prodotti. Fare sempre riferimento alla versione più recente della scheda tecnica relativa al prodotto. La presente edizione annulla e sostituisce ogni altra precedente.

VE.CO SpA

Via S. Martino, 6/1
15028 Quattordio (AL)
Italia
Telefono + 39 0131 791366
www.vecospa.com
e-mail: info@vecospa.com