

POLILINE JOINT

Sigillante tixotropico epossi-poliuretanico bicomponente elastico per giunti lineari e la realizzazione di sguscia di raccordo



CARATTERISTICHE PRODOTTO

Descrizione	Sigillante epossi-poliuretanico bicomponente elastico, ad elevate prestazioni chimiche e fisiche, studiato per la sigillatura elastica dei giunti di contrazione, dilatazione e costruzione di pavimentazioni industriali in calcestruzzo, giunti orizzontali e verticali di infrastrutture in cemento, opere idrauliche, condotte idriche, impianti di depurazione e trattamento dell'acqua, pannelli, pareti e muri prefabbricati. La sua speciale formulazione tixotropica lo rendono particolarmente idoneo per applicazioni in verticale e in aree di manovra particolarmente soggette a traffico intenso e pesante. Il prodotto è vantaggiosamente utilizzabile per la formazione di sguscia perimetrale di raccordo tra parete e pavimento.
Impieghi	▪ Sigillatura di giunti di dilatazione e di controllo di pavimentazioni industriali in calcestruzzo, infrastrutture in calcestruzzo, opere idrauliche, condotte idriche, impianti di depurazione, pannelli e muri prefabbricati ▪ Sigillatura di giunti di ampie superfici come aree commerciali, parcheggi multipiano, aeroporti, magazzini, impianti di produzione, aree di stoccaggio, ecc. ▪ Realizzazione di sguscia perimetrale di raccordo
Proprietà	▪ Ottima adesione al calcestruzzo ▪ Ritiro controllato ▪ Elevata elasticità e flessibilità ▪ Buona resistenza agli agenti chimici e fisici ▪ Buona resistenza agli idrocarburi, oli lubrificanti, detergenti ▪ Facile da applicare

INFORMAZIONI PRODOTTO

Imballaggio	Kit da 7,5 kg (A+B)	▪ 5 kg A ▪ 2,5 kg B
	Kit da 15 kg (A+B)	▪ 10 kg A ▪ 5 kg B
Colore	Grigio chiaro	
Aspetto	Finitura lucida	
Conservazione	Parte A	12 mesi dalla data di produzione
	Parte B	12 mesi dalla data di produzione
Stoccaggio	Conservare il prodotto in imballo originale, integro ed al riparo dall'umidità e dal gelo, con temperature comprese tra +5°C e +30°C	

SUPPORTO

Progettazione dei giunti

Tutti i giunti devono essere progettati e realizzati in conformità alle norme e ai codici di buona pratica. La dimensione del giunto deve essere progettata tenendo in considerazione la capacità di movimento del sigillante. Generalmente la larghezza dei giunti di dilatazione deve essere compresa tra 10 e 40 mm.
I giunti non soggetti a movimenti, come ad esempio i giunti di controllo delle crepe da ritiro del calcestruzzo, possono avere una larghezza inferiore o uguale a 10 mm.
Per calcolare la larghezza del giunto è opportuno tenere in considerazione la tipologia di struttura, le dimensioni, la tipologia di sigillante e l'esposizione dell'edificio e del giunto.

Preparazione

Calcestruzzo

Il supporto deve essere sano, stabili, pulite e compatte, asciutte, esenti da inquinanti chimici, nonché prive di parti incoerenti o in fase di distacco, sporco, oli, grassi o altri agenti contaminanti che possono pregiudicare l'adesione del sigillante. I giunti devono essere preventivamente ripuliti e svuotati da ogni traccia di altro materiale mediante aspirazione delle polveri.

Eventuali riparazioni dei bordi dei giunti danneggiati possono essere facilmente eseguite mediante applicazione di malta epossidica VE.CO® **DESMOTILE 100**.

Dopo il taglio dei nuovi giunti, tutto il materiale liquido deve essere rimosso mediante idro lavaggio a pressione e le superfici dei giunti devono essere pulite e asciutte.

Applicare una mano a pennello di primer epossidico VE.CO® **FAST PRIMER W** avendo cura di trattare tutte pareti del giunto.

Attendere almeno 2 ore prima di procedere con l'inserimento del cordone comprimibile e la sigillatura del giunto.

Metallo

Su superfici in alluminio, acciaio inox, acciaio zincato, metalli verniciati a polvere applicare una mano a pennello di VE.CO® **VEPOLUX 4411**. Attendere 8-12 ore prima di procedere con la posa del sigillante bicomponente.

Supporti in ceramica

Su superfici in ceramica applicare una mano a pennello di VE.CO® **MONODEEP**. Attendere 4-6 ore prima di procedere con la posa del sigillante bicomponente.

Fondo giunto

Scegliere il VE.CO® **FONDO GIUNTO** in funzione della dimensione del giunto da sigillare. Il cordone comprimibile deve avere un diametro maggiore della larghezza del giunto di circa il 25%.

Posizionare il VE.CO® **FONDO GIUNTO** all'interno della sezione del giunto da sigillare con l'ausilio del rullo spingi cordone o di un utensile appropriato fino a raggiungere la profondità desiderata, calcolata nel seguente modo:

Larghezza del giunto	Profondità del sigillante
Fino a 10 mm	Pari alla larghezza
Da 11 a 20 mm	Sempre 10 mm
Oltre 20 mm	Pari alla metà della larghezza

APPLICAZIONE

Temperatura di applicazione (aria e supporto)

<i>Minima</i>	+ 10 °C
<i>Massima</i>	+ 35 °C

Il supporto deve avere una temperatura superiore di almeno +3°C rispetto al punto di rugiada per ridurre il rischio di condensazione o di sbiancamento della finitura.

Umidità relativa ambientale

<i>Minima</i>	35% U.R.
<i>Massima</i>	80% U.R.

Miscelazione

Omogeneizzare accuratamente per almeno 30 secondi i singoli componenti all'interno del loro contenitore mediante agitazione manuale o meccanizzata, avendo cura di utilizzare un utensile pulito e privo di sostanze potenzialmente inquinanti.

Unire i due componenti nel rapporto di miscelazione indicato. Aggiungere il componente B (indurente) nel componente A (base) e miscelare accuratamente fino a completa omogeneizzazione del prodotto. Si consiglia di iniziare a mescolare brevemente con trapano elettrico a basso numero di giri per poi intensificare l'agitazione fino a un massimo di 300-400 giri al minuto fino a ottenere un composto morbido e omogeneo.

Applicazione

Sigillante

Se necessario, utilizzare il nastro carta di mascheratura per proteggere la superficie adiacente il giunto da sigillare e per realizzare una sigillatura regolare e lineare.

Applicare VE.CO® **POLILINE JOINT** mediante spatola inox o con pistola pneumatica per sigillanti estrudendo il prodotto all'interno del giunto avendo cura di riempire tutta la sezione fino alla completa saturazione, evitando l'inclusione di aria. Livellare il prodotto con la spatola avendo cura di schiacciarlo contro i lati del giunto e realizzare una finitura liscia.

Rimuovere eventuale sigillante in eccesso, quindi attendere che il prodotto si addensi leggermente prima di rimuovere la mascheratura.

Per ottenere una lisciatura perfetta è possibile spruzzare una soluzione saponata sul sigillante e levigare la superficie con una spatola o un dito inumiditi. Una volta che il sigillante ha formato uno strato di pelle sufficiente, sciacquare con acqua pulita per evitare l'essiccazione della soluzione saponata sulla superficie del sigillante o sui materiali adiacenti.

Eventuali residui di prodotto potrebbero influire negativamente sia sull'adesione dei successivi eventuali strati di verniciatura, sia provocare un peggioramento dello strato superiore del sigillante.

Sguscia di raccordo

Applicare VE.CO® **POLILINE JOINT** in corrispondenza della zona perimetrale nella quale si deve realizzare la sguscia sagomata di raccordo.

Lisciare il prodotto mediante spatola inox, cazzuola od opportuno attrezzo sagomato al fine di ottenere la forma desiderata.

Avvertenze / Note

- Non applicare su supporto non adeguatamente preparati
- Proteggere il prodotto dall'acqua e dagli agenti atmosferici per le prime 24 ore dalla sua applicazione
- Assicurarsi che la mano di primer sia completamente indurita prima dell'applicazione del sigillante
- Utilizzare l'intera quantità dei componenti al fine di evitare rapporti di miscelazione
- Mantenere il prodotto miscelato lontano da fonti di calore
- Il sigillante può essere sovra verniciato con la maggior parte dei sistemi di verniciatura, si consiglia comunque un test preliminare per verificare la compatibilità. Si consiglia di utilizzare sistemi di verniciatura flessibili per non compromettere l'elasticità del sigillante e creare fessurazioni sul film verniciante
- L'esposizione alla luce solare, ad alte temperature o ad alcune sostanze chimiche potrebbe portare a variazioni di colore del sigillante. In ogni caso si tratta di un difetto estetico che non modifica le prestazioni tecniche o la durata del prodotto
- Non utilizzare su supporti bituminosi, gomma naturale, gomma EPDM o su qualsiasi materiale da costruzione che potrebbe rilasciare oli, plastificanti o solventi che potrebbero degradare il sigillante
- Non esporre il sigillante non completamente polimerizzato a prodotti contenenti alcol o solventi in quanto potrebbero interferire con la reazione di polimerizzazione
- L'utilizzo di diluenti non idonei e differenti da quelli indicati può creare problemi al prodotto sia di natura estetica (viraggio del colore, sedimentazione del prodotto, variazione del grado di brillantezza, formazione di velature superficiali, ecc.) che in termini di prestazioni tecniche. L'utilizzo di diluenti sbagliati può creare problemi anche durante la fase applicativa. La VE.CO SpA non garantisce pertanto alcuna prestazione di prodotto quanto la sua diluizione è effettuata con prodotti non idonei o diversi da quelli indicati.

Pulizia degli attrezzi

Pulire tutti gli strumenti e gli attrezzi con VE.CO® **DILUENTE MDG** oppure VE.CO® **DILUENTE EPOSSIDICO 038** immediatamente dopo l'uso. Il materiale indurito può essere rimosso solo per asportazione meccanica.

DATI PRODOTTO

Rapporto miscelazione	Parte A	100	
	Parte B	50	

Consumo indicativo	Larghezza giunto	Profondità sigillatura	Dimensione Ø FONDO GIUNTO	Consumo indicativo
	5 mm	5 mm	6 mm	0,070 kg/m lineare
	7,5 mm	7,5 mm	10 mm	0,800 kg/m lineare
	10 mm	10 mm	15 mm	0,140 kg/m lineare
	15 mm	10 mm	20 mm	0,210 kg/m lineare
	20 mm	10 mm	25 mm	0,280 kg/m lineare
	25 mm	12,5 mm	30 mm	0,610 kg/m lineare
	30 mm	15 mm	40 mm	0,630 kg/m lineare
	35 mm	17,5 mm	40 mm	0,860 kg/m lineare
	40 mm	20 mm	40 mm	1,120 kg/m lineare

Sguscia di raccordo perimetrale: ~ 1 kg/m lineare con raggio di curvatura di 50 mm

Temperatura di esercizio	Minima	- 20 °C	
	Massima	+ 90 °C	

Tempo di lavorabilità	a 10°C	a 20°C	a 30°C
	80 minuti	60 minuti	40 minuti

Le tempistiche riportate sono da intendersi approssimative e possono variare a seconda delle condizioni del supporto ed ambientali di posa, in modo particolare sono influenzate da temperature ed umidità relativa.

Tempo di indurimento	Fuori polvere	~ 2 ore	
	Secco al tatto	~ 12 ore	
	Completamente indurito	~ 7 giorni	

Densità	1,37 ± 0,05 kg/L		
---------	------------------	--	--

Residuo secco	▪ 99 ± 1 % in volume		
	▪ 99 ± 1 % in peso		

DATI TECNICI

Caratteristica	Metodo di prova	Prestazione a 23°C e 50% U.R.
Viscosità Brookfield @20°C	ASTM D 2196	45.000 ± 1.000 mPa.s
Durezza Shore A	EN ISO 868	50 ± 5 unità
Allungamento di esercizio	EN ISO 11600	25%
Recupero elastico		> 80%
Allungamento a rottura		> 90%
Resistenza all'acqua		Ottima
Resistenza all'invecchiamento		Ottima
Resistenza agli agenti atmosferici		Ottima
Resistenza agli agenti chimici, acidi, idrocarburi		Buona

Resistenza ai saponi e detersivi

Ottima

Resistenza ai solventi

Limitata

AMBIENTE E SICUREZZA

REACH

Prodotto conforme alle prescrizioni del Regolamento (CE) n. 1907/2006 (REACH) e Allegato XVII, voce 47 e successive modifiche ed integrazioni.

Sicurezza

Per informazioni e consigli sulla sicurezza, la manipolazione, lo stoccaggio e lo smaltimento di prodotti chimici, chi fa uso del prodotto deve far riferimento alla versione più recente della Scheda di Sicurezza che riporta le informazioni sulle caratteristiche fisiche, ecologiche e tossicologiche dei prodotti.

Utilizzo

Prodotto per uso professionale.

NOTE: Per maggiori informazioni consultare il Supporto Tecnico VE.CO SpA. Le informazioni e le istruzioni relative all'applicazione e all'uso finale dei prodotti VE.CO SpA sono fornite in buona fede e corrispondono allo stato attuale delle conoscenze scientifiche e pratiche e non comportano l'assunzione di alcuna garanzia e/o responsabilità sul risultato finale delle lavorazioni con impiego dei prodotti di VE.CO SpA. Considerando le diverse condizioni di impiego e l'intervento di fattori indipendenti da VE.CO SpA quali il supporto, le condizioni ambientali, la direzione tecnica di posa, ecc., l'utilizzatore è tenuto pertanto testare l'idoneità del prodotto per l'applicazione prevista e la relativa finalità. VE.CO SpA si riserva il diritto di modificare le proprietà dei suoi prodotti. Fare sempre riferimento alla versione più recente della scheda tecnica relativa al prodotto. La presente edizione annulla e sostituisce ogni altra precedente.

VE.CO SpA

Via S. Martino, 6/1
15028 Quattordio (AL)
Italia
Telefono + 39 0131 791366
www.vecospa.com
e-mail: info@vecospa.com

