



POLILINE 2010 MONO

Sigillante poliuretanico monocomponente ad alto modulo elastico per giunti lineari



CARATTERISTICHE PRODOTTO

Descrizione	Sigillante poliuretanico monocomponente, ad alto modulo elastico, igroindurente, studiato per la sigillatura elastica dei giunti di contrazione, dilatazione e costruzione, orizzontali e verticali, di pavimentazioni industriali in calcestruzzo, soggetti a movimenti fino al 20% della larghezza media del giunto, anche esposti a saltuaria aggressione chimica. Il prodotto può essere vantaggiosamente utilizzato come adesivo elastico per incollaggi strutturali generici tra i più comuni materiali edili soggetti a vibrazione.
Impieghi	▪ Sigillatura di giunti di dilatazione e di controllo di pavimentazioni industriali in calcestruzzo, infrastrutture in calcestruzzo, pannelli e muri prefabbricati ▪ Sigillatura di giunti di dilatazione e di frazionamento di pavimentazioni e rivestimenti in ceramica ▪ Sigillatura di giunti di dilatazione e di controllo di pavimenti industriali in calcestruzzo in luoghi sottoposti a traffico intenso come supermercati, ambienti industriali con passaggio di carrelli elevatori, ecc. ▪ Sigillatura di fessure, tubazioni di aerazioni e per il passaggio di cavi, giunti di raccordo ▪ Sigillatura di elementi in lamiera come grondaie, discese pluviali, scossaline, ecc. ▪ Idoneo per la sigillatura di giunti di ampie superfici come aree commerciali, parcheggi multipiano, aeroporti, magazzini, impianti di produzione, aree di stoccaggio, ecc. ▪ Incollaggi e sigillature in genere ▪ Incollaggi strutturali generici tra materiali diversi soggetti a vibrazioni
Proprietà	▪ Ottima adesione ai supporti ▪ Ritiro controllato ▪ Elevata elasticità e flessibilità ▪ Buona resistenza agli shock termici ▪ Facilmente verniciabile con rivestimenti elastomerici ▪ Buona adesione alla maggior parte dei supporti edili ▪ Facile da applicare ▪ Lungo open time ▪ Eccellente resistenza a molti prodotti chimici

INFORMAZIONI PRODOTTO

Imballaggio	Cartuccia da 600 ml
Colore	Grigio
Aspetto	Finitura lucida
Conservazione	12 mesi dalla data di produzione

Stoccaggio

Conservare il prodotto in imballo originale, integro ed al riparo dall'umidità e dal gelo, con temperature comprese tra + 5°C e + 25°C

SUPPORTO

Progettazione dei giunti

Tutti i giunti devono essere progettati e realizzati in conformità alle norme e ai codici di buona pratica. La dimensione del giunto deve essere progettata tenendo in considerazione la capacità di movimento del sigillante. Generalmente la larghezza dei giunti di dilatazione deve essere compresa tra 10 e 40 mm.

I giunti non soggetti a movimenti, come ad esempio i giunti di controllo delle crepe da ritiro del calcestruzzo, possono avere una larghezza inferiore o uguale a 10 mm.

Per calcolare la larghezza del giunto è opportuno tenere in considerazione la tipologia di struttura, le dimensioni, la tipologia di sigillante e l'esposizione dell'edificio e del giunto.

Preparazione

Calcestruzzo

Il supporto deve essere sano, stabili, pulite e compatte, asciutte, esenti da inquinanti chimici, nonché prive di parti incoerenti o in fase di distacco, sporco, oli, grassi o altri agenti contaminanti che possono pregiudicare l'adesione del sigillante. I giunti devono essere preventivamente ripuliti e svuotati da ogni traccia di altro materiale mediante aspirazione delle polveri.

Eventuali riparazioni dei bordi dei giunti danneggiati possono essere facilmente eseguite mediante applicazione di malta epossidica VE.CO® **DESMOTILE 2**.

Dopo il taglio dei nuovi giunti, tutto il materiale liquido deve essere rimosso mediante idro lavaggio a pressione e le superfici dei giunti devono essere pulite e asciutte.

Applicare una mano a pennello di primer epossidico VE.CO® **FAST PRIMER W** avendo cura di trattare tutte pareti del giunto.

Attendere almeno 2 ore prima di procedere con l'inserimento del cordone comprimibile e la sigillatura del giunto.

Metallo

Su superfici in alluminio, acciaio inox, acciaio zincato, metalli verniciati a polvere applicare una mano a pennello di VE.CO® **VEPOLUX 4411**. Attendere 8-12 ore prima di procedere con la posa del sigillante bicomponente.

Supporti in ceramica

Su superfici in ceramica applicare una mano a pennello di VE.CO® **MONODEEP**. Attendere 4-6 ore prima di procedere con la posa del sigillante bicomponente.

Supporti in PVC

Su supporti in PVC applicare una mano a pennello di VE.CO® **PRIMER STICK**. Attendere 12 ore prima di procedere con la posa del sigillante bicomponente.

Fondo giunto

Scegliere il VE.CO® **FONDO GIUNTO** in funzione della dimensione del giunto da sigillare. Il cordone comprimibile deve avere un diametro maggiore della larghezza del giunto di circa il 25%.

Posizionare il VE.CO® **FONDO GIUNTO** all'interno della sezione del giunto da sigillare con l'ausilio del rullo spingi cordone o di un utensile appropriato fino a raggiungere la profondità desiderata, calcolata nel seguente modo:

Larghezza del giunto	Profondità del sigillante
Fino a 10 mm	Pari alla larghezza
Da 11 a 20 mm	Sempre 10 mm
Oltre 20 mm	Pari alla metà della larghezza

APPLICAZIONE

Temperatura di applicazione (aria e supporto)

<i>Minima</i>	+ 10 °C
<i>Massima</i>	+ 35 °C

Il supporto deve avere una temperatura superiore di almeno +3°C rispetto al punto di rugiada per ridurre il rischio di condensazione o di sbiancamento della finitura.

Umidità relativa ambientale	<i>Minima</i>	35% U.R.
	<i>Massima</i>	80% U.R.

Applicazione

Se necessario, utilizzare il nastro carta di mascheratura per proteggere la superficie adiacente il giunto da sigillare e per realizzare una sigillatura regolare e lineare. Inserire il salsiccio nell'apposita pistola da estrusione e tagliare un'estremità. Inserire il beccuccio con taglio a 45° da effettuarsi a seconda della sezione di estrusione desiderata, quindi estrarre il sigillante VE.CO® **POLILINE 2010 MONO** con continuità all'interno del giunto, avendo cura di riempire tutta la sezione fino alla completa saturazione, evitando l'inclusione di aria. Livellare il prodotto con la spatola avendo cura di schiacciarlo contro i lati del giunto e realizzare una finitura liscia. Rimuovere eventuale prodotto in eccesso, quindi attendere che il prodotto si addensi leggermente prima di rimuovere la mascheratura.

Per ottenere una lisciatura perfetta è possibile spruzzare una soluzione saponata sul sigillante e levigare la superficie con una spatola o un dito inumiditi. Una volta che il sigillante ha formato uno strato di pelle sufficiente, sciacquare con acqua pulita per evitare l'essiccazione della soluzione saponata sulla superficie del sigillante o sui materiali adiacenti. Eventuali residui di prodotto potrebbero influire negativamente sia sull'adesione dei successivi eventuali strati di verniciatura, sia provocare un peggioramento dello strato superiore del sigillante.

Avvertenze / Note

- Non applicare su supporto non adeguatamente preparati
- Proteggere il prodotto dall'acqua e dagli agenti atmosferici per le prime 24 ore dalla sua applicazione
- Assicurarsi che la mano di primer sia completamente indurita prima dell'applicazione del sigillante
- Utilizzare l'intera quantità dei componenti al fine di evitare rapporti di miscelazione
- Mantenere il prodotto miscelato lontano da fonti di calore
- Il sigillante può essere sovra verniciato con la maggior parte dei sistemi di verniciatura, si consiglia comunque un test preliminare per verificare la compatibilità. Si consiglia di utilizzare sistemi di verniciatura flessibili per non compromettere l'elasticità del sigillante e creare fessurazioni sul film verniciante
- L'esposizione alla luce solare, ad alte temperature o ad alcune sostanze chimiche potrebbe portare a variazioni di colore del sigillante. In ogni caso si tratta di un difetto estetico che non modifica le prestazioni tecniche o la durata del prodotto
- Non utilizzare su supporti bituminosi, gomma naturale, gomma EPDM, PP, PE, PTFE, neoprene, butile o su qualsiasi materiale da costruzione che potrebbe rilasciare oli, plastificanti o solventi che potrebbero degradare il sigillante o dare origine ad alterazioni cromatiche
- Non esporre il sigillante non completamente polimerizzato a prodotti contenenti alcol o solventi in quanto potrebbero interferire con la reazione di polimerizzazione

Pulizia degli attrezzi

Pulire tutti gli strumenti e gli attrezzi con VE.CO® **DILUENTE MDG** oppure VE.CO® **DILUENTE POLIURETANICO 039** immediatamente dopo l'uso. Il materiale indurito può essere rimosso solo per asportazione meccanica.

DATI PRODOTTO

Consumo indicativo

Larghezza giunto	Profondità sigillatura	Dimensione Ø FONDO GIUNTO	Resa indicativa salsiccia 600 ml
5 mm	5 mm	6 mm	24 m lineari
7,5 mm	7,5 mm	10 mm	10,5 m lineari
10 mm	10 mm	15 mm	6 m lineari
15 mm	10 mm	20 mm	4 m lineari
20 mm	10 mm	25 mm	3 m lineari
25 mm	12,5 mm	30 mm	1,9 m lineari
30 mm	15 mm	40 mm	1,3 m lineari

Temperatura di esercizio

<i>Minima</i>	- 30 °C
<i>Massima</i>	+ 90 °C

Tempo di indurimento	<i>Tempo di formazione pelle</i>	~ 60 minuti
	<i>Indurimento a spessore</i>	4 mm/24 h
	<i>Completamente indurito</i>	~ 7 giorni
Densità	1,35 ± 0,05 kg/L	
Residuo secco	▪ 99 ± 1 % in volume ▪ 99 ± 1 % in peso	

DATI TECNICI

Caratteristica	Metodo di prova	Prestazione a 23°C e 50% U.R.
Durezza Shore A	EN ISO 868	40 ± 5 unità
Allungamento di esercizio	EN ISO 11600	20%
Ritiro		Max 4%
Recupero elastico		> 85%
Modulo E 100%	DIN 53504	> 0,80 N/mm ²
Tensione massima	DIN 53504	> 1,50 N/mm ²
Allungamento a rottura		> 400%

AMBIENTE E SICUREZZA

REACH	Prodotto conforme alle prescrizioni del Regolamento (CE) n. 1907/2006 (REACH) e Allegato XVII, voce 47 e successive modifiche ed integrazioni.
Sicurezza	Per informazioni e consigli sulla sicurezza, la manipolazione, lo stoccaggio e lo smaltimento di prodotti chimici, chi fa uso del prodotto deve far riferimento alla versione più recente della Scheda di Sicurezza che riporta le informazioni sulle caratteristiche fisiche, ecologiche e tossicologiche dei prodotti.
Utilizzo	Prodotto per uso professionale.

NOTE: Per maggiori informazioni consultare il Supporto Tecnico VE.CO SpA. Le informazioni e le istruzioni relative all'applicazione e all'uso finale dei prodotti VE.CO SpA sono fornite in buona fede e corrispondono allo stato attuale delle conoscenze scientifiche e pratiche e non comportano l'assunzione di alcuna garanzia e/o responsabilità sul risultato finale delle lavorazioni con impiego dei prodotti di VE.CO SpA. Considerando le diverse condizioni di impiego e l'intervento di fattori indipendenti da VE.CO SpA quali il supporto, le condizioni ambientali, la direzione tecnica di posa, ecc., l'utilizzatore è tenuto pertanto testare l'idoneità del prodotto per l'applicazione prevista e la relativa finalità. VE.CO SpA si riserva il diritto di modificare le proprietà dei suoi prodotti. Fare sempre riferimento alla versione più recente della scheda tecnica relativa al prodotto. La presente edizione annulla e sostituisce ogni altra precedente.

VE.CO SpA
Via S. Martino, 6/1
15028 Quattordio (AL)
Italia
Telefono + 39 0131 791366
www.vecospa.com
e-mail: info@vecospa.com

