

SCHEMA TECNICA PRODOTTO

POLILINE 2004 F/T



SIGILLANTE POLIURETANICO
BICOMPONENTE ELASTICO PER GIUNTI A
PAVIMENTO (FLOW) E PARETE (TIX)

CARATTERISTICHE PRODOTTO

Descrizione

Sigillante poliuretano bicomponente elastico, ad elevate prestazioni chimiche e fisiche, per la chiusura di giunti orizzontali e verticali e per la sigillatura impermeabile di strutture metalliche, calcestruzzo, legno e ceramica. Il prodotto è disponibile in due versioni:

- FLOW: colabile autolivellante per i giunti a pavimento
- TIX: tissotropico per la sigillatura dei giunti verticali

Impieghi

Particolarmente indicato la sigillatura di giunti di dilatazione e di controllo di pavimentazioni industriali in calcestruzzo, infrastrutture in calcestruzzo, opere idrauliche, impianti di depurazione, prefabbricati.

Idoneo per la sigillatura di giunti di ampie superfici come aree commerciali, parcheggi multipiano, aeroporti, magazzini, impianti di produzione, aree di stoccaggio, ecc.

Può essere vantaggiosamente utilizzato anche per la sigillatura elastica di superfici rivestite da piastrelle ceramiche o per sigillare tubazioni, scarichi, tombini, ed in tutti i casi in cui sia richiesta la realizzazione di giunti elastici.

Proprietà

- Elevata resistenza chimiche e meccaniche
- Ottima resistenza agli shock termici
- Ottima resistenza agli acidi ed alle soluzioni alcaline
- Resistente in immersione in acqua marina
- Facilmente verniciabile con rivestimenti elastomerici
- Buona adesione alla maggior parte dei supporti

INFORMAZIONI PRODOTTO

Imballaggio

Confezione A+B da 5 kg

Colore

Neutro

Aspetto	Finitura opaca
Conservazione	12 mesi dalla data di produzione
Stoccaggio	Conservare il prodotto in imballo originale, integro ed al riparo dall'umidità e dal gelo, con temperature comprese tra +5°C e +30°C

RESISTENZE

Chimica	A seconda della sostanza. Verificare <i>Tabella delle resistenze chimiche</i> di Ve.Co Contattare il servizio tecnico.
Termica	~ + 70 °C max temporaneo.
Fisica / Meccanica	Elevata

SUPPORTO

Preparazione

Le superfici da rivestire devono essere stabili, pulite e prive di sostanze che possono pregiudicare l'adesione del rivestimento. I giunti esistenti devono essere preventivamente ripuliti e svuotati da ogni traccia di altro materiale. Al fine di regolare correttamente la profondità di posa del sigillante ed evitare che il **POLILINE 2004 F/T** si ancori al fondo, inserire il cordone comprimibile in polietilene espanso all'interno del giunto.

Supporti in calcestruzzo, malte cementizie

Su superfici assorbenti in calcestruzzo, intonaci, malte cementizie, applicare una mano a pennello di primer **PRIMER WET 200 S** avendo cura di trattare tutte pareti del giunto. Attendere 6-8 prima di procedere con la posa del sigillante bicomponente.

Supporti in metallo

Su superfici in alluminio, acciaio inox, acciaio zincato, metalli verniciati a polvere applicare una mano a pennello di **VEPOLUX 441I**. Attendere 24 prima di procedere con la posa del sigillante bicomponente.

Supporti in ceramica

Su superfici in ceramica applicare una mano a pennello di **MONODEEP**. Attendere 8-12 prima di procedere con la posa del sigillante bicomponente.

Supporti in PVC

Su supporti in PVC applicare una mano a pennello di **PRIMER STICK**. Attendere 12 prima di procedere con la posa del sigillante bicomponente.

APPLICAZIONE

Temperatura di applicazione	Min. + 5°C (aria e supporto) Max + 40°C (aria e supporto)
Miscelazione	Omogeneizzare accuratamente per almeno 30 secondi i singoli componenti all'interno del loro contenitore mediante agitazione manuale o meccanizzata, avendo cura di utilizzare un utensile pulito e privo di sostanze potenzialmente inquinanti. Unire i due componenti nel rapporto di miscelazione indicato. Aggiungere il componente B (indurente) nel componente A (base) e miscelare con cura fino a completa omogeneizzazione del prodotto.

Si consiglia di iniziare a mescolare brevemente i componenti mediante trapano elettrico a basso numero di giri per poi intensificare l'agitazione fino a un massimo di 300 giri al minuto. Evitare tempi troppo lunghi di miscelazione al fine di limitare la quantità di aria inglobata nel prodotto.

Applicazione

Prima della posa in opera del sigillante, si consiglia di mascherare i bordi dei giunti per evitare sbordature di materiale.
 Posizionare l'ideale cordone comprimibile in polietilene espanso di riempimento preliminare all'interno del giunto al fine di formare la terza parte ed evitare che il prodotto aderisca al fondo.
 Sigillare il giunto adeguatamente preparato con il prodotto miscelato, scegliendo il metodo applicativo più idoneo al tipo di supporto (spatola, rullo, o racla).

Messa in servizio

Si consiglia di attendere almeno 36 ore dal termine dell'applicazione per l'apertura al traffico pedonale, 48 ore per l'apertura al traffico leggero e 72 ore per l'apertura al traffico pesante e veicolare.

Avvertenze / Note

- Non applicare su supporto non adeguatamente preparati e primerizzati.
- Non applicare su supporti polverosi, deboli, instabili e poco coesi.
- Non utilizzare per la sigillatura di crepe e cavillature dinamiche con ampiezza superiore a 4 mm.
- Rispettare i rapporti di miscelazione, i consumi ed i tempi di sovrapposizione indicati.
- Non utilizzare come sigillante di vetri, supporti catramati e bituminosi, gomma naturale, e in tutti i casi in cui possano filtrare oli, solventi, plastificanti e materiali non compatibili con il sigillante.

Pulizia degli attrezzi

Pulire tutti gli strumenti e gli attrezzi con diluente **POLIURETANICO 039** immediatamente dopo l'uso. Il materiale indurito può essere rimosso solo per asportazione meccanica.

DATI PRODOTTO

Rapporto di miscelazione	Componente A : Componente B = 100 : 100	
Consumo indicativo	~ 0,14-016 kg/m per giunti 10x10 mm	
Temperatura di esercizio	Min. - 20°C Max + 70°C	
Tempo di lavorabilità	~ 2 ore a + 20°C	
Tempo di attesa tra le mani	12 ore	
Tempo di indurimento	Secco al tatto	~ 12 ore
	Completamente indurito	~ 7 giorni
Densità	1,2 ± 0,05 kg/L (Flow) 1,25 ± 0,05 kg/L (Tix)	
Residuo secco	99 ± 1 % in volume 99 ± 1 % in peso	

DATI TECNICI

Caratteristica	Metodo di	Prestazione
----------------	-----------	-------------

	prova	a 23°C e 50% U.R.
Viscosità Brookfield	ASTM D 2196	31.500 ± 1.500 mPa·s

AMBIENTE E SICUREZZA

VOC	Categoria	A/j
	Limite VOC categoria	500 g/L
	Contenuto massimo VOC prodotto	< 500 g/L
REACH	Prodotto conforme alle prescrizioni del Regolamento (CE) n. 1907/2006 (REACH) e Allegato XVII, voce 47 e successive modifiche ed integrazioni.	
Sicurezza	Per informazioni e consigli sulla sicurezza, la manipolazione, lo stoccaggio e lo smaltimento di prodotti chimici, chi fa uso del prodotto deve far riferimento alla versione più recente della Scheda di Sicurezza che riporta le informazioni sulle caratteristiche fisiche, ecologiche e tossicologiche dei prodotti.	
Utilizzo	Prodotto per uso professionale.	

NOTE

Per maggiori informazioni consultare il Supporto Tecnico VE.CO spa. Le informazioni e le istruzioni relative all'applicazione e all'uso finale dei prodotti VE.CO spa sono fornite in buona fede e corrispondono allo stato attuale delle conoscenze scientifiche e pratiche e non comportano l'assunzione di alcuna garanzia e/o responsabilità sul risultato finale delle lavorazioni con impiego dei prodotti di VE.CO spa. Considerando le diverse condizioni di impiego e l'intervento di fattori indipendenti da VE.CO spa quali il supporto, le condizioni ambientali, la direzione tecnica di posa, ecc., l'utilizzatore è tenuto pertanto testare l'idoneità del prodotto per l'applicazione prevista e la relativa finalità. VE.CO spa si riserva il diritto di modificare le proprietà dei suoi prodotti. Fare sempre riferimento alla versione più recente della scheda tecnica relativa al prodotto. La presente edizione annulla e sostituisce ogni altra precedente.

VE.CO spa

Via S. Martino, 6/1
15028 Quattordio (AL)
Italia
Telefono + 39 0131 791366
www.vecospa.com
e-mail: info@vecospa.com