



POLILINE 2004 TIX

Sigillante tixotropico poliuretano
bicomponente elastico per giunti lineari



CARATTERISTICHE PRODOTTO

Descrizione	Sigillante poliuretano bicomponente elastico, ad elevate prestazioni chimiche e fisiche, studiato per la sigillatura elastica dei giunti di contrazione, dilatazione e costruzione di pavimentazioni industriali in calcestruzzo, giunti orizzontali e verticali di infrastrutture in cemento, pannelli, pareti e muri prefabbricati. La sua speciale formulazione tixotropica lo rendono particolarmente idoneo per applicazioni in verticale e in aree di manovra particolarmente soggette a traffico intenso e pesante.
Impieghi	▪ Sigillatura di giunti di dilatazione e di controllo di pavimentazioni industriali in calcestruzzo, infrastrutture in calcestruzzo, pannelli e muri prefabbricati ▪ Sigillatura di giunti di ampie superfici come aree commerciali, parcheggi multipiano, aeroporti, magazzini, impianti di produzione, aree di stoccaggio, ecc. ▪ Sigillatura impermeabile di strutture metalliche, legno e ceramica ▪ Sigillatura elastica di superfici rivestite da piastrelle ceramiche o per sigillare tubazioni, scarichi, tombini, ed in tutti i casi in cui sia richiesta la realizzazione di giunti elastici
Proprietà	▪ Ottima adesione ai supporti ▪ Ritiro controllato ▪ Buona elasticità e flessibilità ▪ Buona resistenza chimiche e meccaniche ▪ Buona resistenza agli shock termici ▪ Buona resistenza agli acidi ed alle soluzioni alcaline ▪ Facilmente verniciabile con rivestimenti elastomerici ▪ Buona adesione alla maggior parte dei supporti

INFORMAZIONI PRODOTTO

Imballaggio	Cartuccia da 400 ml	▪ 267 ml A ▪ 133 ml B
	Kit da 3 kg (A+B)	▪ 1,5 kg A ▪ 1,5 kg B
Colore	Grigio	
Aspetto	Finitura opaca	
Conservazione	Parte A	12 mesi dalla data di produzione
	Parte B	12 mesi dalla data di produzione
Stoccaggio	Conservare il prodotto in imballo originale, integro ed al riparo dall'umidità e dal gelo, con temperature comprese tra +5°C e +30°C	

SUPPORTO

Progettazione dei giunti

Tutti i giunti devono essere progettati e realizzati in conformità alle norme e ai codici di buona pratica. La dimensione del giunto deve essere progettata tenendo in considerazione la capacità di movimento del sigillante. Generalmente la larghezza dei giunti di dilatazione deve essere compresa tra 10 e 40 mm.
I giunti non soggetti a movimenti, come ad esempio i giunti di controllo delle crepe da ritiro del calcestruzzo, possono avere una larghezza inferiore o uguale a 10 mm.
Per calcolare la larghezza del giunto è opportuno tenere in considerazione la tipologia di struttura, le dimensioni, la tipologia di sigillante e l'esposizione dell'edificio e del giunto.

Preparazione

Calcestruzzo

Il supporto deve essere sano, stabili, pulite e compatte, asciutte, esenti da inquinanti chimici, nonché prive di parti incoerenti o in fase di distacco, sporco, oli, grassi o altri agenti contaminanti che possono pregiudicare l'adesione del sigillante. I giunti devono essere preventivamente ripuliti e svuotati da ogni traccia di altro materiale mediante aspirazione delle polveri.

Eventuali riparazioni dei bordi dei giunti danneggiati possono essere facilmente eseguite mediante applicazione di malta epossidica VE.CO® **DESMOTILE 100**.

Dopo il taglio dei nuovi giunti, tutto il materiale liquido deve essere rimosso mediante idrolavaggio in pressione e le superfici dei giunti devono essere pulite e asciutte.

Applicare una mano a pennello di primer epossidico VE.CO® **FAST PRIMER W** avendo cura di trattare tutte pareti del giunto.

Attendere almeno 2 ore prima di procedere con l'inserimento del cordone comprimibile e la sigillatura del giunto.

Metallo

Su superfici in alluminio, acciaio inox, acciaio zincato, metalli verniciati a polvere applicare una mano a pennello di VE.CO® **VEPOLUX 441I**. Attendere 8-12 ore prima di procedere con la posa del sigillante bicomponente.

Supporti in ceramica

Su superfici in ceramica applicare una mano a pennello di VE.CO® **MONODEEP**. Attendere 4-6 ore prima di procedere con la posa del sigillante bicomponente.

Fondo giunto

Scegliere il VE.CO® **FONDO GIUNTO** in funzione della dimensione del giunto da sigillare. Il cordone comprimibile deve avere un diametro maggiore della larghezza del giunto di circa il 25%.

Posizionare il VE.CO® **FONDO GIUNTO** all'interno della sezione del giunto da sigillare con l'ausilio del rullo spingi cordone o di un utensile appropriato fino a raggiungere la profondità desiderata, calcolata nel seguente modo:

Larghezza del giunto	Profondità del sigillante
Fino a 10 mm	Pari alla larghezza
Da 11 a 20 mm	Sempre 10 mm
Oltre 20 mm	Pari alla metà della larghezza

APPLICAZIONE

Temperatura di applicazione (aria e supporto)

<i>Minima</i>	+ 10 °C
<i>Massima</i>	+ 35 °C

Il supporto deve avere una temperatura superiore di almeno +3°C rispetto al punto di rugiada per ridurre il rischio di condensazione o di sbiancamento della finitura.

Umidità relativa ambientale

<i>Minima</i>	-
<i>Massima</i>	80% U.R.

Miscelazione

Omogeneizzare accuratamente per almeno 30 secondi i singoli componenti all'interno del loro contenitore mediante agitazione manuale o meccanizzata, avendo cura di utilizzare un utensile pulito e privo di sostanze potenzialmente inquinanti.

Unire i due componenti nel rapporto di miscelazione indicato. Aggiungere il componente B (indurente) nel componente A (base) e miscelare con cura fino a completa omogeneizzazione del prodotto.

Si consiglia di iniziare a mescolare brevemente i componenti mediante trapano elettrico a basso numero di giri per poi intensificare l'agitazione fino a un massimo di 300 giri al minuto. Evitare tempi troppo lunghi di miscelazione al fine di limitare la quantità di aria inglobata nel prodotto.

Cartuccia bicomponente

Inserire la cartuccia all'interno della pistola erogatrice, rimuovere il tappo di chiusura e applicare il miscelatore in punta. Estrudere il materiale fino alla sua fuoriuscita dal miscelatore. Eliminare e non utilizzare le prime erogazioni scartando una quantità di materiale pari alla lunghezza del miscelatore al fine di rimuovere il prodotto non perfettamente miscelato. Estrudere il sigillante pronto per l'applicazione.

Applicazione

Se necessario, utilizzare il nastro carta di mascheratura per proteggere la superficie adiacente il giunto da sigillare e per realizzare una sigillatura regolare e lineare.

Applicare VE.CO® **POLILINE 2004 TIX** mediante spatola inox o con pistola per sigillanti bicomponenti estrudendo il prodotto all'interno del giunto avendo cura di riempire tutta la sezione fino alla completa saturazione, evitando l'inclusione di aria. Livellare il prodotto con la spatola avendo cura di schiacciarlo contro i lati del giunto e realizzare una finitura liscia. Rimuovere l'eventuale sigillante in eccesso, quindi attendere che il prodotto si addensasse leggermente prima di rimuovere la nastratura.

Per ottenere una lisciatura perfetta è possibile spruzzare una soluzione saponata sul sigillante e levigare la superficie con una spatola o un dito inumiditi. Una volta che il sigillante ha formato uno strato di pelle sufficiente, sciacquare con acqua pulita per evitare l'essiccazione della soluzione saponata sulla superficie del sigillante o sui materiali adiacenti. Eventuali residui di prodotto potrebbero influire negativamente sia sull'adesione dei successivi eventuali strati di verniciatura, sia provocare un peggioramento dello strato superiore del sigillante.

Avvertenze / Note

- Non applicare su supporto non adeguatamente preparati
- Proteggere il prodotto dall'acqua e dagli agenti atmosferici per le prime 24 ore dalla sua applicazione
- Assicurarsi che la mano di primer sia completamente indurita prima dell'applicazione del sigillante
- Utilizzare l'intera quantità dei componenti al fine di evitare rapporti di miscelazione
- Mantenere il prodotto miscelato lontano da fonti di calore
- Il sigillante può essere sovra verniciato con la maggior parte dei sistemi di verniciatura, si consiglia comunque un test preliminare per verificare la compatibilità. Si consiglia di utilizzare sistemi di verniciatura flessibili per non compromettere l'elasticità del sigillante e creare fessurazioni sul film verniciante
- L'esposizione alla luce solare, ad alte temperature o ad alcune sostanze chimiche potrebbe portare a variazioni di colore del sigillante. In ogni caso si tratta di un difetto estetico che non modifica le prestazioni tecniche o la durata del prodotto
- Non utilizzare su supporti bituminosi, gomma naturale, gomma EPDM o su qualsiasi materiale da costruzione che potrebbe rilasciare oli, plastificanti o solventi che potrebbero degradare il sigillante
- Non esporre il sigillante non completamente polimerizzato a prodotti contenenti alcol o solventi in quanto potrebbero interferire con la reazione di polimerizzazione

Pulizia degli attrezzi

Pulire tutti gli strumenti e gli attrezzi con VE.CO® **DILUENTE MDG** oppure VE.CO® **DILUENTE EPOSSIDICO 038** immediatamente dopo l'uso. Il materiale indurito può essere rimosso solo per asportazione meccanica.

DATI PRODOTTO

Rapporto miscelazione

Parte A	100 p/p	2 v/v
Parte B	100 p/p	1 v/v

Consumo indicativo

Larghezza giunto	Profondità sigillatura	Dimensione Ø FONDO GIUNTO	Consumo indicativo	Resa indicativa cartuccia
---------------------	---------------------------	------------------------------	-----------------------	------------------------------

	5 mm	5 mm	6 mm	0,030 kg/m lineare	8 m lineari
	7,5 mm	7,5 mm	10 mm	0,070 kg/m lineare	7,15 m lineari
	10 mm	10 mm	15 mm	0,125 kg/m lineare	4 m lineari
	15 mm	10 mm	20 mm	0,190 kg/m lineare	2,6 m lineari
	20 mm	10 mm	25 mm	0,250 kg/m lineare	2 m lineari
	25 mm	12,5 mm	30 mm	0,390 kg/m lineare	1,3 m lineari
	30 mm	15 mm	40 mm	0,560 kg/m lineare	0,9 m lineari
	35 mm	17,5 mm	40 mm	0,765 kg/m lineare	0,65 m lineari
	40 mm	20 mm	40 mm	1,000 kg/m lineare	0,5 m lineari
Temperatura di esercizio	Minima			- 20 °C	
	Massima			+ 90 °C	
Tempo di lavorabilità	a 10°C	a 20°C		a 30°C	
	2 ore e 30 minuti	120 minuti		90 minuti	
	Le tempistiche riportate sono da intendersi approssimative e possono variare a seconda delle condizioni del supporto ed ambientali di posa, in modo particolare sono influenzate da temperature ed umidità relativa.				
Tempo di indurimento	Fuori polvere			~ 4 ore	
	Secco al tatto			~ 12 ore	
	Completamente indurito			~ 7 giorni	
Densità	1,25 ± 0,05 kg/L				
Residuo secco	▪ 99 ± 1 % in volume				
	▪ 99 ± 1 % in peso				

DATI TECNICI

Caratteristica	Metodo di prova	Prestazione a 23°C e 50% U.R.
Viscosità Brookfield @20°C	ASTM D 2196	31.500 ± 1.500 mPa·s
Durezza Shore D	EN ISO 868	35 unità
Allungamento di esercizio		25%
Resistenza all'acqua		Ottima
Resistenza all'invecchiamento		Ottima
Resistenza agli agenti atmosferici		Ottima
Resistenza agli agenti chimici, acidi, idrocarburi		Buona
Resistenza ai saponi e detersivi		Ottima
Resistenza ai solventi		Limitata

AMBIENTE E SICUREZZA

REACH Prodotto conforme alle prescrizioni del Regolamento (CE) n. 1907/2006 (REACH) e

Allegato XVII, voce 47 e successive modifiche ed integrazioni.

Sicurezza

Per informazioni e consigli sulla sicurezza, la manipolazione, lo stoccaggio e lo smaltimento di prodotti chimici, chi fa uso del prodotto deve far riferimento alla versione più recente della Scheda di Sicurezza che riporta le informazioni sulle caratteristiche fisiche, ecologiche e tossicologiche dei prodotti.

Utilizzo

Prodotto per uso professionale.

NOTE: Per maggiori informazioni consultare il Supporto Tecnico VE.CO SpA. Le informazioni e le istruzioni relative all'applicazione e all'uso finale dei prodotti VE.CO SpA sono fornite in buona fede e corrispondono allo stato attuale delle conoscenze scientifiche e pratiche e non comportano l'assunzione di alcuna garanzia e/o responsabilità sul risultato finale delle lavorazioni con impiego dei prodotti di VE.CO SpA. Considerando le diverse condizioni di impiego e l'intervento di fattori indipendenti da VE.CO SpA quali il supporto, le condizioni ambientali, la direzione tecnica di posa, ecc., l'utilizzatore è tenuto pertanto testare l'idoneità del prodotto per l'applicazione prevista e la relativa finalità. VE.CO SpA si riserva il diritto di modificare le proprietà dei suoi prodotti. Fare sempre riferimento alla versione più recente della scheda tecnica relativa al prodotto. La presente edizione annulla e sostituisce ogni altra precedente.

VE.CO SpA

Via S. Martino, 6/1
15028 Quattordio (AL)
Italia
Telefono + 39 0131 791366
www.vecospa.com
e-mail: info@vecospa.com

