



FLOOR NU

LEGANTE EPOSSIDICO A ELEVATO
CONTENUTO DI SOLIDI



CARATTERISTICHE PRODOTTO

Descrizione	Legante bicomponente a base di resine epossidiche, a elevato contenuto di solidi, utilizzabile come primer aggrappante e promotore di adesione di successivi rivestimenti a base di resine o come legante per la realizzazione di malte in sistemi multistrato o per massetti resinosi.
Impieghi	▪ Preparazione e regolarizzazione di pavimentazioni industriali per successivi sistemi multistrato e/o autolivellanti ▪ Realizzazione di riparazioni e ripristini di pavimentazioni industriali soggetti a sollecitazioni ▪ Realizzazione di malte di livellamento, rasanti e massetti a matrice resinosa ▪ Ottimo il suo impiego come primer aggrappante
Proprietà	▪ Ottime resistenze meccaniche e all'abrasione ▪ Estremamente versatile ▪ Bassa manutenzione nel tempo ▪ VOC free ▪ Aspetto lucido ▪ Colorabile con paste pigmentate di natura epossidica
Conformità	Risponde ai seguenti requisiti: ▪ Regolamento Europeo EU no. 305/2011 ▪ Regolamento Europeo EU no. 574/2014 ▪ Regolamento CE 852/2004

INFORMAZIONI PRODOTTO

Imballaggio	Kit da 7,5 kg (A+B)	▪ 5 kg A ▪ 2,5 kg B
	Kit da 15 kg (A+B)	▪ 10 kg A ▪ 5 kg B
	Kit da 30 kg (A+B)	▪ 20 kg A ▪ 10 kg B
	Fusti da 600 kg (A+B)	▪ 2 x 200 kg A ▪ 200 kg B
Colore	Trasparente ambrato	
Aspetto	Finitura lucida	
Conservazione	Parte A	12 mesi dalla data di produzione

Parte B

12 mesi dalla data di produzione

Stoccaggio

Conservare il prodotto in imballo originale, integro ed al riparo dall'umidità e dal gelo, con temperature comprese tra +5°C e +30°C.

RESISTENZE

Chimica

Rivolgersi al servizio tecnico di VE.CO®.

Termica

~ + 70 °C max temporaneo

Fisica / Meccanica

Elevata

SUPPORTO

Preparazione

Calcestruzzo

Le superfici da rivestire devono essere stabili, pulite e prive di sostanze che possono pregiudicare l'adesione del rivestimento.

La resistenza superficiale alla compressione deve essere di almeno 25 N/mm² e la resistenza alla trazione di almeno 1,5 N/mm²; in caso di forte sollecitazioni meccaniche il valore medio a trazione deve essere non inferiore a 2 N/mm².

Le superfici in calcestruzzo devono essere preventivamente preparate mediante levigatura a secco con utensili diamantati, pallinatura con macchine a ciclo chiuso oppure fresatura a ciclo chiuso, a seconda del grado di contaminazione del supporto e dello spessore del rivestimento finale. Depolverizzare completamente le superfici da trattare mediante aspirazione delle polveri.

Crepe e fessurazioni

In caso di fessure statiche, per la sigillatura utilizzare VECO® **FLOOR NU** o VECO® **DESMOTILE 2**. La sigillatura di fessure dinamiche o maggiori di > 4-5 mm deve essere valutata in cantiere. Generalmente possono essere stuccate utilizzando materiali elastomerici o lavorate come giunti di movimento.

Stuccature e ripristini localizzati

Eventuali buchi, mancanze, riparazioni di porzioni di calcestruzzo possono essere effettuate mediante applicazione di malta epossidica realizzata con VECO® **FLOOR NU** e cariche di quarzo.

Applicare una mano di VECO® **FLOOR NU** come primer aggrappante, quindi procedere alla sigillatura e riparazione del calcestruzzo degradato e rotto mediante applicazione della malta epossidica. Eventuali piccole stuccature di buchi e mancanze possono essere eseguite mediante applicazione di malta epossidica VECO® **DESMOTILE 2**.

Controllo dell'umidità del supporto

Prima della posa dei sistemi e rivestimenti resinosi, verificare sempre il contenuto di umidità residua. Verificare la presenza di umidità residua mediante il metodo del foglio di plastica secondo la norma ASTM D 4263: fissare con un nastro adesivo al supporto un foglio di polietilene pesante avente dimensione almeno di 45x45 cm. A distanza di 24 ore dalla sua posa, sollevare il foglio e verificare la presenza di segni di umidità.

Se si esegue il test con igrometro a carburo, il contenuto di umidità del supporto deve essere < 4% in peso.

APPLICAZIONE

Temperatura di applicazione (aria e supporto)

Minima

+ 10 °C

Massima

+ 35 °C

Il supporto deve avere una temperatura superiore di almeno +3°C rispetto al punto di rugiada per ridurre il rischio di condensazione o di sbiancamento della finitura.

**Umidità relativa
ambientale**

Minima

35% U.R.

Massima

80% U.R.

Miscelazione

Omogeneizzare accuratamente per almeno 30 secondi i singoli componenti all'interno del loro contenitore mediante agitazione manuale oppure meccanizzata, avendo cura di utilizzare un utensile pulito e privo di sostanze potenzialmente inquinanti.

Unire i due componenti nel rapporto di miscelazione indicato. Aggiungere il componente B (indurente) nel componente A (base) e miscelare con cura fino a completa omogeneizzazione del prodotto. Si consiglia di iniziare a mescolare brevemente i componenti mediante trapano elettrico a basso numero di giri per poi intensificare l'agitazione fino a un massimo di 300 giri al minuto. Evitare tempi troppo lunghi di miscelazione al fine di limitare la quantità di aria inglobata nel prodotto. Applicare il prodotto entro il tempo di vita utile. Temperature elevate influiscono sul tempo di vita del prodotto riducendolo sensibilmente.

Applicazione

Primer

Sul supporto adeguatamente preparato, applicare a pennello o rullo a pelo medio una mano di VECO® **FLOOR NU** come primer aggrappante avendo cura di saturare tutta la superficie da trattare. Qualora si voglia ottenere un prodotto ancora più fluido è possibile diluire il prodotto con VECO® **DILUENTE ETISOL** oppure, nei periodi caldi ed estivi, con VECO® **DILUENTE EPOSSIDICO 038** fino al 10% max in peso. Per ottenere un primer con migliorato aggrappo fisico-meccanico, sul supporto ancora fresco, al termine della stesura, procedere con una semina di VECO® **QUARZO 0,1-0,5** fino a saturazione della superficie. Attendere l'indurimento del prodotto quindi rimuovere la sabbia aspirando le parti in eccesso.

Rasatura superficiale

Nel caso di superfici particolarmente irregolari è possibile eseguire una rasatura di livellamento preliminare prima della posa del massetto epossidico.

Per realizzare una malta di rasatura superficiale, aggiungere all'emulsione di VECO® **FLOOR NU** appena realizzata il VECO® **QUARZO 0,1-0,3** oppure VECO® **QUARZO 0,1-0,5** in rapporto 1:1-1:2 in peso in funzione dell'irregolarità del fondo da livellare. Miscelare accuratamente fino ad ottenere un impasto omogeneo. Applicare con la tecnica del "fresco su fresco" la malta di rasatura sul primer aggrappante mediante spatola di acciaio inox, rasando a zero sul supporto.

Massetto epossidico

Realizzare il massetto epossidico aggiungendo all'emulsione di VECO® **FLOOR NU** appena realizzata il VECO® **QUARZO MASSETTO** in rapporto 1:8-1:10 in peso. Miscelare accuratamente fino ad ottenere un impasto omogeneo di consistenza "terra umida".

Stendere il massetto con la tecnica del "fresco su fresco" sullo strato precedente, mediante racla e staggia di alluminio. Compattare e lisciare la superficie del prodotto ancora fresco manualmente, mediante spatola inox, oppure meccanicamente con frattazatrice a pale.

Ad indurimento avvenuto, il supporto così preparato è idoneo a ricevere successivi strati di rivestimento e finitura superficiale.

Messa in servizio

Temperatura	Pedonabile	Traffico leggero	Traffico pesante
+15 °C	~ 24 h	36 ore	48 gg
+20 °C	~ 12 h	24 ore	48 gg
+30 °C	~ 8 h	24 ore	36 gg

Le tempistiche riportate sono da intendersi approssimative e possono variare a seconda delle condizioni del supporto ed ambientali di posa.

Avvertenze / Note

- Non applicare su supporto non adeguatamente preparati
- Non applicare su supporti polverosi, deboli, instabili e poco coesi
- Non utilizzare per la sigillatura di crepe e cavillature dinamiche
- Proteggere il prodotto dall'acqua e dagli agenti atmosferici per le prime 24 ore dalla sua applicazione
- Rispettare i rapporti di miscelazione, i consumi ed i tempi di sovrapplicazione indicati
- Non applicare su supporti umidi o soggetti ad umidità di risalita capillare
- Il rivestimento esposto alla luce solare diretta può subire variazione di colore che, in ogni caso, non ne pregiudicano le prestazioni tecniche
- L'utilizzo di diluenti non idonei e differenti da quelli indicati può creare problemi al prodotto sia di natura estetica (viraggio del colore, sedimentazione del prodotto, variazione del grado di brillantezza, formazione di velature superficiali, ecc.) che in termini di prestazioni tecniche. L'utilizzo di diluenti sbagliati può creare problemi anche durante la fase applicativa. La VE.CO SpA non garantisce pertanto alcuna prestazione di prodotto quanto

la sua diluizione è effettuata con prodotti non idonei o diversi da quelli indicati

Pulizia degli attrezzi

Pulire tutti gli strumenti e gli attrezzi con VECO® **DILUENTE ETISOL** oppure con VECO® **DILUENTE EPOSSIDICO 038** immediatamente dopo l'uso. Il materiale indurito può essere rimosso solo per asportazione meccanica.

DATI PRODOTTO

Rapporto di miscelazione	Parte A	100
	Parte B	50

Consumo indicativo	Funzione	Consumo
	Primer	~ 0,25 kg/m²
	Legante per malta livellamento	~ 0,40 kg/m² + ~ 0,20 kg/m² quarzo per mano
	Legante per massetto epossidico	~ 0,15 kg/m² + ~ 1,50 kg/m² quarzo per mm di spessore

Temperatura di esercizio	Minima	- 20 °C
	Massima	+ 70 °C

Tempo di lavorabilità	a 10°C	a 20°C	a 30°C
	~ 60 minuti	~ 30 minuti	~ 20 minuti
Le tempistiche riportate sono da intendersi approssimative e possono variare a seconda delle condizioni del supporto ed ambientali di posa, in modo particolare sono influenzate da temperature ed umidità relativa.			

Tempo di attesa tra le mani		a 10°C	a 20°C	a 30°C
	Minimo	12 ore	12 ore	8 ore
	Massimo	36 ore	36 ore	36 ore

Tempo di indurimento	Secco al tatto	~ 4-6 ore
	Completamente indurito	~ 7 giorni

Densità	1,05 ± 0,05 kg/L
---------	------------------

Residuo secco	▪ 99,5 ± 0,5 % in peso
	▪ 99,5 ± 0,5 % in volume

DATI TECNICI

Caratteristica	Metodo di prova	Prestazione a 23°C e 50% U.R.
Viscosità Brookfield	ASTM D 2196	600 ± 200 mPa·s
Reazione al fuoco	EN 13501-1	Classe F
Rilascio sostanze corrosive	EN 13813	SR
Resistenza all'usura	EN 13892-3	AR0,5
Forza di aderenza	EN 13892-8	Classe B2,0 > 4 N/mm ²
Resistenza all'urto	EN ISO 6272-1	IR9 9,8 N·m

AMBIENTE E SICUREZZA

VOC	<i>Categoria</i>	A/j
	<i>Limite VOC categoria</i>	500 g/L
	<i>Contenuto massimo VOC prodotto</i>	< 500 g/L
REACH	Prodotto conforme alle prescrizioni del Regolamento (CE) n. 1907/2006 (REACH) e Allegato XVII, voce 47 e successive modifiche ed integrazioni.	
Sicurezza	Per informazioni e consigli sulla sicurezza, la manipolazione, lo stoccaggio e lo smaltimento di prodotti chimici, chi fa uso del prodotto deve far riferimento alla versione più recente della Scheda di Sicurezza che riporta le informazioni sulle caratteristiche fisiche, ecologiche e tossicologiche dei prodotti.	
Utilizzo	Prodotto per uso professionale.	

NOTE: Per maggiori informazioni consultare il Supporto Tecnico VE.CO SpA. Le informazioni e le istruzioni relative all'applicazione e all'uso finale dei prodotti VE.CO SpA sono fornite in buona fede e corrispondono allo stato attuale delle conoscenze scientifiche e pratiche e non comportano l'assunzione di alcuna garanzia e/o responsabilità sul risultato finale delle lavorazioni con impiego dei prodotti di VE.CO SpA. Considerando le diverse condizioni di impiego e l'intervento di fattori indipendenti da VE.CO SpA quali il supporto, le condizioni ambientali, la direzione tecnica di posa, ecc., l'utilizzatore è tenuto pertanto testare l'idoneità del prodotto per l'applicazione prevista e la relativa finalità. VE.CO SpA si riserva il diritto di modificare le proprietà dei suoi prodotti. Fare sempre riferimento alla versione più recente della scheda tecnica relativa al prodotto. La presente edizione annulla e sostituisce ogni altra precedente.

VE.CO SpA

Via S. Martino, 6/1

15028 Quattordio (AL)

Italia

Telefono + 39 0131 791366

www.**vecospa.com**

e-mail: info@vecospa.com

