



FAST PRIMER W

Primer epossidico consolidante in dispersione acquosa ad indurimento rapido



CARATTERISTICHE PRODOTTO

Descrizione	Formulato bicomponente trasparente a base di resine epossidiche in dispersione acquosa a rapido indurimento.
Impieghi	▪ Primer di fondo su superfici in calcestruzzo prima dell'applicazione di rivestimenti protettivi ▪ Primer per finiture in resina indicato per la preparazione di superfici anche in ambienti chiusi, quali pavimenti civili ed industriali, pareti e pavimenti di celle frigorifere, serbatoi in cemento, depositi alimentari ▪ Impregnante consolidante di superfici minerali a matrice cementizia e calcestruzzo o come primer di ancoraggio su supporti non assorbenti come pavimenti e rivestimenti ceramici, gres porcellanato, mosaici vetrosi, ecc. ▪ Trattamento dei supporti cementizi o assorbenti in genere per evitare, nella successiva fase di applicazione dei rivestimenti in resina la formazione di bolle
Proprietà	▪ Prodotto con eccellente adesione ai supporti anche non assorbenti ▪ Rapidità di essiccazione ed ottimizzazione dei costi applicativi ▪ Eccellente penetrazione capillare nel supporto ▪ Aumenta le resistenze chimiche e meccaniche del supporto ▪ Applicabile anche su matrici bituminose purché già ossidate ▪ Applicabile su superfici leggermente umide, ma non soggette ad umidità di risalita capillare ▪ Sovraverniciabile con qualsiasi sistema in resina

INFORMAZIONI PRODOTTO

Imballaggio	Kit da 5 kg (A+B)	▪ 2,5 kg A ▪ 2,5 kg B
	Kit da 10 kg (A+B)	▪ 5 kg A ▪ 5 kg B
Colore	Trasparente	
Conservazione	Parte A	12 mesi dalla data di produzione
	Parte B	12 mesi dalla data di produzione
Stoccaggio	Conservare il prodotto in imballo originale, integro ed al riparo dall'umidità e dal gelo, con temperature comprese tra +5°C e +30°C	

SUPPORTO

Preparazione

Calcestruzzo

I supporti in calcestruzzo devono essere asciutti ed esenti da umidità di risalita. I getti di nuova realizzazione devono essere correttamente stagionati e privi di umidità residua.

Le superfici da rivestire devono essere stabili, pulite e compatte, asciutte, esenti da inquinanti chimici, nonché prive di parti incoerenti o in fase di distacco, sporco, oli, grassi o altri agenti contaminanti che possono pregiudicare l'adesione del rivestimento.

La resistenza superficiale alla compressione deve essere di almeno 25 N/mm² e la resistenza alla trazione di almeno 1,5 N/mm²; in caso di forte sollecitazioni meccaniche il valore medio a trazione deve essere non inferiore a 2 N/mm².

Superfici nuove

Le superfici da rivestire devono essere stabili, pulite e prive di sostanze che possono pregiudicare l'adesione del rivestimento. Trattare il supporto con VE.CO® **PRO CEM CLEANER**, lasciando agire il prodotto detergente fino alla completa reazione, quindi risciacquare abbondantemente con acqua.

Superfici esistenti

Le superfici da rivestire devono essere stabili, pulite e prive di sostanze che possono pregiudicare l'adesione del rivestimento. In caso di ripristino utilizzare preliminarmente malte e prodotti idonei e adatti al sistema. Attendere i tempi di essiccazione prima di applicare il rivestimento successivo. La superficie deve essere asciutta e priva di umidità. Eventuali verniciature, rivestimenti o pitture esistenti, residui di lattime di cemento, oli disarmanti, grassi, siliconi ecc. possono essere rimossi meccanicamente mediante carteggiatura con mono spazzola levigatrice, sabbiatura, idrosabbiatura o rimozione chimica.

Ripristini localizzati

Eventuali buchi, mancanze, riparazioni di porzioni di calcestruzzo possono essere effettuate mediante applicazione di malta epossidica realizzata con VE.CO® **FLOOR NU** e cariche di quarzo. Applicare una mano di VE.CO® **FLOOR NU** come primer aggrappante, quindi procedere alla sigillatura e riparazione del calcestruzzo degradato e rotto mediante applicazione della malta epossidica.

Stuccatura e sigillatura di cavillature superficiali, crepe e fessure

Aprire eventuali cavillature superficiali, crepe e fessure statiche con idoneo utensile e stuccarle mediante applicazione di VE.CO® **DESMOTILE 2**.

La sigillatura di fessure dinamiche o maggiori di > 4-5 mm deve essere valutata in cantiere. Generalmente possono essere stuccate utilizzando materiali elastomerici o lavorate come giunti di movimento. Fessure a comportamento dinamico potrebbero riaprirsi e ripresentarsi sulla superficie del sistema resinoso.

Rappezzi e ripristini localizzati

Eventuali buchi, mancanze, riparazioni di porzioni di calcestruzzo possono essere effettuate mediante applicazione di malta epossidica realizzata con VE.CO® **FLOOR NU** e cariche di quarzo. Applicare una mano di VE.CO® **FLOOR NU** come primer aggrappante, quindi procedere alla sigillatura e riparazione del calcestruzzo degradato e rotto mediante applicazione della malta epossidica.

Eventuali piccole stuccature di buchi e mancanze, recupero di parti sfaldate e sbriciate del calcestruzzo, possono essere facilmente eseguite mediante applicazione di malta epossidica VE.CO® **DESMOTILE 100**.

Trattamento dei giunti

I giunti di contrazione e di isolamento presenti sulla superficie di posa devono essere adeguatamente trattati prima della posa del sistema resinoso. I giunti di dilatazione e di costruzione devono essere rispettati; pertanto, il sistema resinoso deve essere interrotto in corrispondenza di questi giunti che non devono essere sormontati. I giunti di dilatazione e i giunti dinamici possono essere sigillati con prodotti elastomerici e relativo fondo giunto oppure con sistemi prefabbricati di giunzione metallici o compositi.

Sigillatura dei giunti

I giunti dinamici possono essere stuccati e sormontati dal sistema resinoso, ultimato il quale vengono nuovamente tagliati e riproposti nella posizione originale. Una volta eseguito il nuovo giunto è possibile sigillarlo mediante applicazione di sigillante poliuretanico monocomponente ad alto modulo elastico VE.CO® **POLILINE 2010 MONO** oppure con il sigillante poliuretanico bicomponente ad alto modulo elastico VE.CO® **POLILINE 2004 TIXO**.

APPLICAZIONE

Temperatura di applicazione (aria e supporto)

<i>Minima</i>	+ 10 °C
<i>Massima</i>	+ 30 °C

Il supporto deve avere una temperatura superiore di almeno +3°C rispetto al punto di rugiada per ridurre il rischio di condensazione o di sbiancamento della finitura.

Umidità relativa ambientale

<i>Minima</i>	-
<i>Massima</i>	80% U.R.

Miscelazione

Omogeneizzare accuratamente per almeno 30 secondi i singoli componenti all'interno del loro contenitore mediante agitazione manuale oppure meccanizzata, avendo cura di utilizzare un utensile pulito e privo di sostanze potenzialmente inquinanti.

Unire i due componenti nel rapporto di miscelazione indicato. Aggiungere il componente B (indurente) nel componente A (base) e miscelare con cura fino a completa omogeneizzazione del prodotto.

Si consiglia di iniziare a mescolare brevemente i componenti mediante trapano elettrico a basso numero di giri per poi intensificare l'agitazione fino a un massimo di 300 giri al minuto.

A miscelazione avvenuta si forma un'emulsione di colore biancastro che deve essere opportunamente diluita, sempre sotto agitazione meccanica, con acqua pulita secondo l'impiego previsto. Evitare tempi troppo lunghi di miscelazione al fine di limitare la quantità di aria inglobata nel prodotto.

Applicare il prodotto entro il tempo di vita utile. Temperature elevate influiscono sul tempo di vita del prodotto riducendolo sensibilmente.

Si consiglia di preparare una quantità di prodotto non superiore a quella che può essere applicata nel tempo di vita utile del materiale.

Diluizione

Sul supporto adeguatamente preparato, applicare a pennello o rullo con pelo medio o lungo o spruzzo una mano di prodotto avendo cura di coprire tutta la superficie da trattare.

Si consiglia di preparare una quantità di prodotto non superiore a quella che può essere applicata nel tempo di vita utile del materiale. Temperature elevate accelerano l'indurimento e riducono il tempo di utilizzo del materiale preparato.

Applicazione

Il prodotto può essere applicato pennello o rullo a pelo medio o lungo. Sul supporto adeguatamente preparato, applicare il prodotto avendo cura di coprire tutta la superficie da trattare. Si consiglia di preparare una quantità di prodotto non superiore a quella che può essere applicata nel tempo di vita utile del materiale. Temperature elevate accelerano l'indurimento e riducono il tempo di utilizzo del materiale preparato.

Primer di ancoraggio

Sul supporto adeguatamente preparato, applicare a pennello o rullo con pelo medio o lungo una mano di prodotto avendo cura di coprire tutta la superficie da trattare.

Protettivo antipolvere

Sul supporto adeguatamente preparato, applicare due mani di prodotto a pennello o rullo a pelo corto avendo cura di coprire tutta la superficie da trattare. Il prodotto può essere applicato con diversi gradi di diluizione, in funzione dell'assorbimento del supporto (compatto, leggermente assorbente, assorbente). Diluizioni troppo elevate riducono la quantità di prodotto effettivamente applicata per metro quadro e quindi l'effetto antipolvere del trattamento.

Nel caso di applicazione di una sola mano di prodotto potrebbero riscontrarsi delle ombreggiature. L'omogeneità estetica del trattamento è influenzata dall'assorbimento del supporto, dall'applicazione, dalla presenza di macchie, micro-fessure, imperfezioni sulla superficie al momento della posa.

Antievaporante

Il prodotto deve essere applicato sulla superficie fresca del calcestruzzo, subito dopo la realizzazione della finitura superficiale con le macchine lisciatrici.

Applicare il prodotto precedentemente preparato a spruzzo con apparecchiatura a bassa pressione, rullo a pelo corto oppure a pennello, avendo cura di realizzare un film superficiale continuo su tutta la superficie da trattare.

Si consiglia di preparare una quantità di prodotto non superiore a quella che può essere applicata nel tempo di vita utile del materiale. Temperature elevate accelerano l'indurimento e riducono il tempo di utilizzo del materiale preparato.

Avvertenze / Note

- Rispettare i rapporti di miscelazione, i consumi ed i tempi di sovrapplicazione indicati
- Il prodotto deve essere protetto da umidità ed agenti atmosferici per almeno 24 ore dalla sua applicazione
- L'esposizione agli agenti atmosferici può portare ad un lento ingiallimento del film trasparente. Tale reazione non pregiudica comunque le caratteristiche tecniche e protettive.
- Evitare tempi troppo lunghi di miscelazione al fine di limitare la quantità di aria inglobata nel prodotto
- La brillantezza del prodotto è influenzata dalle condizioni ambientali di applicazione e dal grado di assorbimento del supporto
- Evitare accumuli di prodotto o applicazioni a spessori elevati
- L'utilizzo di diluenti non idonei e differenti da quelli indicati può creare problemi al prodotto sia di natura estetica (viraggio del colore, sedimentazione del prodotto, variazione del grado di brillantezza, formazione di velature superficiali, ecc.) che in termini di prestazioni tecniche. L'utilizzo di diluenti sbagliati può creare problemi anche durante la fase applicativa. La VE.CO® SpA non garantisce pertanto alcuna prestazione di prodotto quanto la sua diluizione è effettuata con prodotti non idonei o diversi da quelli indicati

Pulizia degli attrezzi

Pulire tutti gli strumenti e gli attrezzi con acqua pulita immediatamente dopo l'uso. Il materiale indurito può essere rimosso solo per asportazione meccanica.

DATI PRODOTTO

Rapporto miscelazione	Parte A	100		
	Parte B	100		
Consumo indicativo	0,1-0,15 kg/m²			
Tempo di lavorabilità	a 10°C	a 20°C	a 30°C	
	~ 120 minuti	~ 90 minuti	60 minuti	
Le tempistiche riportate sono da intendersi approssimative e possono variare a seconda delle condizioni del supporto ed ambientali di posa, in modo particolare sono influenzate da temperature ed umidità relativa.				
Tempo di attesa tra le mani		a 10°C	a 20°C	a 30°C
	Minimo	12 ore	8 ore	6 ore
	Massimo	72 ore	48 ore	48 ore
Tempo di indurimento	Fuori polvere	~ 2 ore		
	Secco al tatto	~ 8-12 ore		
	Completamente indurito	~ 7 giorni		
Densità	1,06 ± 0,05 kg/L			
Residuo secco	▪ 35 ± 1 % in volume ▪ 37 ± 1 % in peso			

DATI TECNICI

Caratteristica	Metodo di prova	Prestazione a 23°C e 50% U.R.
Viscosità Brookfield B	ASTM D 2196	300 ± 5 cps
Forza di aderenza per trazione diretta	EN 1542	≥ 3,5 N/mm ²

AMBIENTE E SICUREZZA

VOC Direttiva 2004/42/CE	Categoria	A/j
	Limite VOC categoria	140 g/L
	Contenuto massimo VOC prodotto	< 140 g/L
REACH	Prodotto conforme alle prescrizioni del Regolamento (CE) n. 1907/2006 (REACH) e Allegato XVII, voce 47 e successive modifiche ed integrazioni.	
Sicurezza	Per informazioni e consigli sulla sicurezza, la manipolazione, lo stoccaggio e lo smaltimento di prodotti chimici, chi fa uso del prodotto deve far riferimento alla versione più recente della Scheda di Sicurezza che riporta le informazioni sulle caratteristiche fisiche, ecologiche e tossicologiche dei prodotti.	
Utilizzo	Prodotto per uso professionale.	

NOTE: Per maggiori informazioni consultare il Supporto Tecnico VE.CO SpA. Le informazioni e le istruzioni relative all'applicazione e all'uso finale dei prodotti VE.CO SpA sono fornite in buona fede e corrispondono allo stato attuale delle conoscenze scientifiche e pratiche e non comportano l'assunzione di alcuna garanzia e/o responsabilità sul risultato finale delle lavorazioni con impiego dei prodotti di VE.CO SpA. Considerando le diverse condizioni di impiego e l'intervento di fattori indipendenti da VE.CO SpA quali il supporto, le condizioni ambientali, la direzione tecnica di posa, ecc., l'utilizzatore è tenuto pertanto testare l'idoneità del prodotto per l'applicazione prevista e la relativa finalità. VE.CO SpA si riserva il diritto di modificare le proprietà dei suoi prodotti. Fare sempre riferimento alla versione più recente della scheda tecnica relativa al prodotto. La presente edizione annulla e sostituisce ogni altra precedente.

VE.CO SpA

Via S. Martino, 6/1
15028 Quattordio (AL)
Italia
Telefono + 39 0131 791366
www.vecospa.com
e-mail: info@vecospa.com

