

EPOWAT 145 SBV

RIVESTIMENTO EPOSSIDICO AUTOLIVELLANTE
TRICOMPONENTE COLORATO TRASPIRANTE IN
DISPERSIONE ACQUOSA



EN 1504-2 (C)
1.3 - 2.2 - 5.1 - 6.1 - 8.2



EN 13813
SR-B2,0-AR0,5-IR4



CARATTERISTICHE PRODOTTO

Descrizione Rivestimento epossidico tricomponente colorato, permeabile al vapore acqueo, in dispersione acquosa, autolivellante e/o per sistemi multistrato su superfici in calcestruzzo e sottofondi cementizi con umidità residua e privi di barriera al vapore.

Impieghi

- Rivestimento liscio o antiscivolo, permeabile al vapore acqueo e resistente all'abrasione
- Rivestimento traspirante di pavimentazioni umide e sprovviste di idonea barriera al vapore
- Rivestimento di pavimentazioni sottoposte a traffico con carrelli gommati
- Rivestimenti colorato di strutture civili ed industriali soggette a moderate aggressioni chimiche
- Rivestimento di pavimentazioni di laboratori, magazzini, centri commerciali privi di barriera al vapore
- Rivestimento di pavimentazioni di parcheggi interrati, garage, cantine, locali tecnici
- Rivestimento di pavimentazioni di industrie alimentari, chimiche e farmaceutiche
- Rivestimenti di pavimentazioni di parcheggi interrati

Proprietà

- Ottime resistenze meccaniche e all'abrasione
- Ampia gamma di colori disponibili
- Finitura uniforme e satinata
- Possibile finitura antiscivolo
- Buona resistenza chimica
- Ottima resistenza ai detergenti e disinfettanti

Conformità Risponde ai seguenti requisiti:

- Regolamento Europeo EU no. 305/2011
- Regolamento Europeo EU no. 574/2014
- Marcatura CE secondo EN 1504-2 e relativa Dichiarazione di Prestazione (DoP)
- Marcatura CE secondo EN 13813 e relativa Dichiarazione di Prestazione (DoP)

INFORMAZIONI PRODOTTO

Imballaggio Kit da 14 kg (A+B+C)

- 4 kg A
- 4 kg B
- 5,75 kg C

Colore RAL

Aspetto Finitura satinata

Conservazione

<i>Parte A</i>	12 mesi dalla data di produzione
<i>Parte B</i>	12 mesi dalla data di produzione
<i>Parte C</i>	24 mesi dalla data di produzione

Stoccaggio Conservare il prodotto in imballo originale, integro ed al riparo dall'umidità e dal gelo, con temperature comprese tra +5°C e +30°C.

RESISTENZE

Chimica

Gruppi degli aggressivi chimici - EN 13529 Classe EN 1504-2

10	Acidi inorganici fino al 20% e sali ad idrolisi acida in soluzione acquosa (pH<6) eccettuato l'acido fluoridrico e gli acidi ossidanti e i loro sali	Classe I
11	Basi inorganiche e loro sali ad idrolisi alcalina in soluzione acquosa (pH> 8) eccettuate le soluzioni di ammonio e le soluzioni ossidanti dei sali (per esempio ipoclorito)	Classe I
12	Soluzioni di sali non ossidanti inorganici con pH = 6 - 8	Classe I

Aggressivo chimico specifico Classe EN 1504-2

Aggressivo chimico specifico	Gruppo EN 13529	Classe EN 1504-2
Acido borico	10	Classe I
Acido cloridrico	10	Classe I
Acido cromico	10	Classe I
Acido fluoridrico	10	Classe I
Acido fosforico	10	Classe I
Acido nitrico	10	Classe I
Acido solforico	10	Classe I
Acqua clorata	12	Classe I
Acqua regia	10	Classe I
Alluminio solfato	10	Classe I
Cloruro di calcio	12	Classe I
Cloruro di sodio	12	Classe I
Detergenti (acidi)	10	Classe I
Detergenti (alcalini)	11	Classe I
Iossido di calcio	11	Classe I
Iossido di potassio	11	Classe I
Iossido di sodio	11	Classe I
Nitrato di ammonio	12	Classe I
Nitrato di magnesio	12	Classe I
Oleum (acido solforico fumante)	10	Classe I
Salamoia (cloruro di sodio)	12	Classe I
Solfato di ammonio	10	Classe I
Solfato di rame (II)	12	Classe I
Urea	12	Classe I

Termica ~ + 70 °C max temporaneo

Fisica / Meccanica Elevata

SUPPORTO

Preparazione

Calcestruzzo

Le superfici da rivestire devono essere stabili, pulite e prive di sostanze che possono pregiudicare l'adesione del rivestimento.

La resistenza superficiale alla compressione deve essere di almeno 25 N/mm² e la resistenza alla trazione di almeno 1,5 N/mm²; in caso di forte sollecitazioni meccaniche il valore medio a trazione deve essere non inferiore a 2 N/mm².

Le superfici in calcestruzzo devono essere preventivamente preparate mediante levigatura a secco con utensili diamantati, pallinatura con macchine a ciclo chiuso oppure fresatura a ciclo chiuso, a seconda del grado di contaminazione del supporto e dello spessore del rivestimento finale. Depolverizzare completamente le superfici da trattare mediante aspirazione delle polveri.

Crepe e fessurazioni

In caso di fessure statiche, per la sigillatura utilizzare **FLOOR NU** o **DESMOTILE 2**. La sigillatura di fessure dinamiche o maggiori di > 4-5 mm deve essere valutata in cantiere. Generalmente possono essere stuccate utilizzando materiali elastomerici o lavorate come giunti di movimento.

Stuccature e ripristini localizzati

Eventuali buchi, mancanze, riparazioni di porzioni di calcestruzzo possono essere effettuate mediante applicazione di malta epossidica realizzata con **FLOOR NU** e cariche di quarzo. Applicare una mano di **FLOOR NU** come primer aggrappante, quindi procedere alla sigillatura e riparazione del calcestruzzo degradato e rotto mediante applicazione della malta epossidica. Eventuali piccole stuccature di buchi e mancanze possono essere eseguite mediante applicazione di malta epossidica **DESMOTILE 2**.

Rivestimenti in resina

Le superfici da rivestire devono essere stabili, pulite e prive di sostanze che possono pregiudicare l'adesione del rivestimento come sporco, grasso, olio, ecc. Carteggiare la superficie mediante levigatura meccanica con dischi diamantati ed aspirazione delle polveri. Si consiglia di lavare le superfici ed attendere la completa asciugatura prima dell'applicazione della finitura.

Primer

Calcestruzzo

L'applicazione di **EPOWAT 145 SBV** su supporti cementizi deve essere sempre preceduta dalla posa di una mano di primer epossidico di ancoraggio a base acqua **EPOWAT 720 SBV** diluito con il 25% in peso di acqua pulita. Attendere 12 ore prima dell'applicazione del rivestimento autolivellante.

Rivestimenti in resina

L'applicazione di **EPOWAT 145 SBV** su sistemi resinosi e multistrato deve essere sempre preceduta da una carteggiatura di tutta la superficie al fine di promuovere e garantire l'adesione ottimale del prodotto al supporto. Applicare una mano di primer epossidico di ancoraggio a base acqua **EPOWAT 720 SBV** diluito con il 25% in peso di acqua pulita. Attendere 12 ore prima dell'applicazione del rivestimento autolivellante.

Piastrelle gres porcellanato, klinker

L'applicazione di **EPOWAT 145 SBV** su supporti in piastrelle, ceramica, gres porcellanato e klinker deve essere sempre preceduta da una molatura di tutta la superficie al fine di promuovere e garantire l'adesione ottimale del prodotto al supporto. Applicare una mano di primer epossidico di ancoraggio a base acqua **EPOWAT 720 SBV** diluito con il 25% in peso di acqua pulita. Attendere 12 ore prima dell'applicazione del rivestimento autolivellante.

APPLICAZIONE

Temperatura di applicazione (aria e supporto)	<i>Minima</i>	+ 10 °C
	<i>Massima</i>	+ 35 °C
	Il supporto deve avere una temperatura superiore di almeno +3°C rispetto al punto di rugiada per ridurre il rischio di condensazione o di sbiancamento della finitura.	
Umidità relativa ambientale	<i>Minima</i>	35% U.R.
	<i>Massima</i>	80% U.R.
Miscelazione	Prima della miscelazione, agitare brevemente i componenti A e B fino alla completa omogeneità. Unire i tre componenti nel rapporto di miscelazione indicato. Aggiungere il componente B (indurente) nel componente A (base) e miscelare accuratamente fino a completa omogeneizzazione del prodotto. A questo punto aggiungere il componente C (polvere) e continuare a miscelare fino ad ottenere un impasto omogeneo e privo di grumi.	

Si consiglia di iniziare a mescolare brevemente con trapano elettrico a basso numero di giri per poi intensificare l'agitazione fino a un massimo di 300-400 giri al minuto.
A miscelazione completata è possibile diluire il prodotto ottenuto aggiungendo fino al 2% max in peso di acqua pulita per ottenere il massimo effetto autolivellante.
Al fine di ottenere omogeneità cromatica mantenere inalterata la diluizione in ogni fase del cantiere.

Applicazione

Rivestimento autolivellante

Sul supporto adeguatamente preparato e primerizzato, versare **EPOWAT 145 SBV** sul pavimento distribuendolo mediante spatola o racla dentata con dente a "V" in modo uniforme ed omogeneo, avendo cura di realizzare uno spessore costante ed una superficie continua e complanare.

Si consiglia di passare il rullo frangibolle sul prodotto fresco al fine di eliminare eventuali bolle d'aria createsi durante la fase di stesura del prodotto autolivellante.

La corretta azione del rullo frangibolle permette l'agevole distribuzione del prodotto ed evita la formazione di microfori che possono pregiudicare l'uniformità e l'impermeabilità del rivestimento.

Ad indurimento avvenuto, generalmente dopo 24 ore dalla prima mano, applicare un secondo strato di **EPOWAT 145 SBV** mediante spatola di gomma quindi usare un rullo a pelo corto per distribuire in modo omogeneo il prodotto di finitura.

Verniciatura

Per ottenere una finitura più liscia ed uniforme, dopo 12-24 ore dal termine della posa del rivestimento autolivellante, applicare uno strato di finitura epossidica colorata in dispersione acquosa e permeabile al vapore acqueo **EPOWAT 720 SBV** diluita con il 20% max di acqua pulita mediante rullo a pelo corto in modo omogeneo per evitare accumuli di materiale che potrebbero dare origine a difetti estetici.

L'applicazione del prodotto deve essere effettuata incrociando le passate e prestando particolare attenzione alle riprese, scaricando regolarmente il rullo oltre l'area applicata al fine di ottenere un film uniforme ed eliminare eventuali accumuli di prodotto. Per ottenere una finitura uniforme si consiglia di mantenere un lato sempre fresco durante le fasi di verniciatura. L'applicazione di spessori diversi, dovuti per esempio alla sovrapposizione di diverse rullate, può comportare una differenza di brillantezza finale.

Finitura trasparente

In caso di finiture colorate molto intense o di applicazioni in aree soggette ad intenso traffico, si consiglia di applicare sulla superficie colorata, una mano di finitura protettiva trasparente epossidica bicomponente **EPOWAT 7214 SBV** oppure poliuretanica bicomponente **POLYAQUA T**. La sua applicazione permette di proteggere la finitura colorata, ottimizzando e semplificando la manutenzione nel tempo.

Finitura antiscivolo

Per ottenere una finitura con proprietà antisdrucchiolo, aggiungere alla finitura il 5% max in peso di **POLVERE NOSKID** (da scegliere la tipologia in base al grado di antiscivolo desiderato). Miscelare accuratamente i due prodotti quindi applicare la finitura con rullo a pelo corto.

L'additivo antiscivolo tende a depositare velocemente sul fondo del contenitore, pertanto una volta aggiunto alla finitura, è necessario rimestarlo frequentemente durante le operazioni di posa al fine di effettuare un'applicazione omogenea ed evitare l'alternanza di zone scarse e zone con eccessivi accumuli di particelle. L'aggiunta di **POVERE NOSKID** può cambiare leggermente la brillantezza finale del film.

Rivestimento multistrato | Spessore ~ 3 mm

Sul supporto adeguatamente preparato, applicare una mano uniforme, su tutta la superficie da rivestire, di primer epossidico di ancoraggio a base acqua **EPOWAT 720 SBV** diluito con il 25% in peso di acqua pulita con rullo a pelo medio.

Attendere 12 ore prima dell'applicazione del rivestimento multistrato.

Preparare e versare **EPOWAT 145 SBV** sul pavimento distribuendolo mediante racla dentata (con dente a "V") o spatola americana in modo uniforme ed omogeneo, avendo cura di realizzare uno spessore costante ed una superficie continua e complanare.

Sul supporto ancora fresco, al termine della stesura, procedere con una semina di **QUARZO 0,1-0,5** fino a saturazione della superficie. È possibile utilizzare anche sabbia di quarzo di granulometria maggiore nel caso in cui si voglia ottenere una superficie con forte potere antisdrucchiolo.

Attendere l'indurimento del prodotto quindi rimuovere la sabbia aspirando le parti in eccesso. Preparare e versare **EPOWAT 145 SBV** sul pavimento distribuendolo mediante spatola o racla dentata con dente a "V" in modo uniforme ed omogeneo, avendo cura di realizzare uno spessore costante ed una superficie continua e complanare. Passare accuratamente il rullo

frangibolle sul prodotto fresco al fine di eliminare eventuali bolle d'aria createsi durante la fase di stesura del prodotto autolivellante. La corretta azione del rullo frangibolle permette l'agevole distribuzione del prodotto ed evita la formazione di microfori che possono pregiudicare l'uniformità e l'impermeabilità del rivestimento.

Per la finitura preparare il prodotto sostituendo il componente C con 2,5 kg di **QUARZO 0,1-0,5** e miscelare fino ad ottenere un impasto omogeneo e privo di grumi. Applicare quindi la mano di finitura di così realizzata mediante spatola quindi usare un rullo a pelo medio o corto per distribuire in modo omogeneo il prodotto di finitura.

Verniciatura

Per ottenere una finitura più liscia ed uniforme, dopo 12-24 ore dal termine della posa del rivestimento, applicare uno strato di finitura epossidica colorata in dispersione acquosa e permeabile al vapore acqueo **EPOWAT 720 SBV** diluita con il 20% max di acqua pulita mediante rullo a pelo corto in modo omogeneo per evitare accumuli di materiale che potrebbero dare origine a difetti estetici.

L'applicazione del prodotto deve essere effettuata incrociando le passate e prestando particolare attenzione alle riprese, scaricando regolarmente il rullo oltre l'area applicata al fine di ottenere un film uniforme ed eliminare eventuali accumuli di prodotto. Per ottenere una finitura uniforme si consiglia di mantenere un lato sempre fresco durante le fasi di verniciatura. L'applicazione di spessori diversi, dovuti per esempio alla sovrapposizione di diverse rullate, può comportare una differenza di brillantezza finale.

Rivestimento multistrato | Spessore ~ 5 mm

Sul supporto adeguatamente preparato, applicare una mano uniforme, su tutta la superficie da rivestire, di primer epossidico di ancoraggio a base acqua **EPOWAT 720 SBV** diluito con il 25% in peso di acqua pulita con rullo a pelo medio.

Attendere 12 ore prima dell'applicazione del rivestimento multistrato.

Preparare il prodotto sostituendo il componente C con 2,5 kg di **QUARZO 0,1-0,5** e miscelare fino ad ottenere un impasto omogeneo e privo di grumi.

Versare **EPOWAT 145 SBV** così preparato sul pavimento distribuendolo mediante spatola o racla dentata con dente a "V" in modo uniforme ed omogeneo, avendo cura di realizzare uno spessore costante ed una superficie continua e complanare.

Sul supporto ancora fresco, al termine della stesura, procedere con una semina di **QUARZO 0,1-0,5** fino a saturazione della superficie.

Attendere l'indurimento del prodotto quindi rimuovere la sabbia aspirando le parti in eccesso, quindi ripetere il passaggio applicando un secondo strato di rivestimento con successiva semina di sabbia di quarzo.

Una volta indurito il prodotto e rimossa la sabbia in eccesso, è possibile applicare la mano di finitura di **EPOWAT 145 SBV**, sempre caricato con il **QUARZO 0,1-0,3**, quindi usare un rullo a pelo medio o corto per distribuire in modo omogeneo il prodotto di finitura.

Verniciatura

Per ottenere una finitura più liscia ed uniforme, dopo 12-24 ore dal termine della posa del rivestimento, applicare uno strato di finitura epossidica colorata in dispersione acquosa e permeabile al vapore acqueo **EPOWAT 720 SBV** diluita con il 20% max di acqua pulita mediante rullo a pelo corto in modo omogeneo per evitare accumuli di materiale che potrebbero dare origine a difetti estetici.

L'applicazione del prodotto deve essere effettuata incrociando le passate e prestando particolare attenzione alle riprese, scaricando regolarmente il rullo oltre l'area applicata al fine di ottenere un film uniforme ed eliminare eventuali accumuli di prodotto. Per ottenere una finitura uniforme si consiglia di mantenere un lato sempre fresco durante le fasi di verniciatura. L'applicazione di spessori diversi, dovuti per esempio alla sovrapposizione di diverse rullate, può comportare una differenza di brillantezza finale.

Messa in servizio

Temperatura	Pedonabile	Traffico leggero	Traffico pesante
+15 °C	~ 36 h	7 gg	14 gg
+20 °C	~ 24 h	7 gg	14 gg
+30 °C	~ 18 h	7 gg	14 gg

Le tempistiche riportate sono da intendersi approssimative e possono variare a seconda delle condizioni del supporto ed ambientali di posa.

Avvertenze / Note

- Non applicare su supporto non adeguatamente preparati
- Non applicare su supporti polverosi, deboli, instabili e poco coesi
- Proteggere il prodotto dall'acqua e dagli agenti atmosferici per le prime 24 ore dalla sua applicazione
- Rispettare i consumi ed i tempi di sovrapposizione indicati

- Assicurarsi che la mano di primer sia completamente indurita prima dell'applicazione della finitura
- Applicazioni a spessori diversi potrebbero generare differenti gradi di finitura
- Utilizzare il prodotto proveniente dallo stesso lotto di produzione per garantire uniformità cromatica
- Utilizzare l'intera quantità dei componenti al fine di evitare rapporti di miscelazione
- Mantenere il prodotto miscelato lontano da fonti di calore
- In caso di utilizzo di riscaldatori di ambiente, utilizzare solo quelli elettrici. L'uso di bruciatori ad idrocarburi libera vapore acqueo nell'ambiente che potrebbe compromettere il grado di finitura del prodotto
- Nel caso di sovrapplicazione in mani successive, osservare il tempo massimo di sovraverniciatura. Oltre il tempo indicato sarà necessario carteggiare meccanicamente la superficie prima dell'applicazione dello strato successivo
- Non diluire il prodotto con solventi organici

Pulizia degli attrezzi Pulire tutti gli strumenti e gli attrezzi con acqua immediatamente dopo l'uso. Il materiale indurito può essere rimosso solo per asportazione meccanica.

DATI PRODOTTO

Rapporto di miscelazione	<i>Autolivellante</i>	100 : 230 : 230
	<i>Multistrato</i>	100 : 230 : 100

Consumo indicativo *Autolivellante ~ 1 mm*
1,7 kg/m² per mm di spessore

Rivestimento multistrato ~ 3 mm
Primer: **EPOWAT 720 SBV**: 0,15 kg/m²
1° mano: **EPOWAT 145 SBV**: 2,5 kg/m²
Spolvero: **QUARZO 0,1-0,5**: 3-5 kg/m²
2° mano: **EPOWAT 145 SBV**: 2,0 kg/m²
Finitura: **EPOWAT 720 SBV**: 0,15 kg/m²

Rivestimento multistrato antisdrucchiolo ~ 5 mm
Primer: **EPOWAT 720 SBV**: 0,15 kg/m²
1° mano: **EPOWAT 145 SBV**: 0,7 kg/m²
Spolvero: **QUARZO 0,1-0,5**: 3-5 kg/m²
2° mano: **EPOWAT 145 SBV**: 2,5 kg/m²
Spolvero: **QUARZO 0,1-0,5**: 3-5 kg/m²
3° mano: **EPOWAT 145 SBV**: 2,7 kg/m²
Finitura: **EPOWAT 720 SBV**: 0,15 kg/m²

Spessore 0,3 ÷ 5 mm

Temperatura di esercizio	<i>Minima</i>	- 20 °C
	<i>Massima</i>	+ 70 °C

Tempo di lavorabilità	a 10°C	a 20°C	a 30°C
	70 minuti	60 minuti	50 minuti

Le tempistiche riportate sono da intendersi approssimative e possono variare a seconda delle condizioni del supporto ed ambientali di posa, in modo particolare sono influenzate da temperature ed umidità relativa.

Tempo di attesa tra le mani		a 10°C	a 20°C	a 30°C
	<i>Minimo</i>	18 ore	12 ore	12 ore
	<i>Massimo</i>	48 ore	48 ore	48 ore

Tempo di indurimento	<i>Fuori polvere</i>	~ 6 ore
	<i>Secco al tatto</i>	~ 12 ore
	<i>Completamente indurito</i>	~ 7 giorni

Densità 1,65 ± 0,05 kg/L

Residuo secco ▪ 74 ± 1% in volume

- 83 ± 1% in peso

DATI TECNICI

Caratteristica	Metodo di prova	Prestazione a 23°C e 50% U.R.
Viscosità Brookfield	ASTM D 2196	25.000 ± 2.500 mPa·s
Brillantezza	EN ISO 2813	< 30 ± 5 Gloss Unit
Durezza Shore D	EN ISO 868	> 90 unità
Resistenza all'abrasione	EN ISO 5470-1	< 3.000 mg mola H22 / 1.000 cicli / carico 1.000 gr
Permeabilità alla CO ²	EN 1062-6	S _D CO ₂ 602 m
Permeabilità al vapore acqueo	EN ISO 7783-1	S _D 1,49 m Classe I
Assorbimento capillare e permeabilità all'acqua	EN 1062-3	0,068 kg/m ² ·h ^{0,5}
Resistenza all'attacco chimico severo	EN 13529	Classe I
Forza di aderenza per trazione diretta (autolivellante)	EN 1542	4,61 N/mm ²
Reazione al fuoco	EN 13501-1	Euroclasse F
Resistenza all'usura BCA	EN 13813	AR0,5
Forza di aderenza (multistrato)	EN 13813	B2,0 3,3 N/mm ²
Resistenza all'urto	EN 13813	IR4

AMBIENTE E SICUREZZA

VOC	<i>Categoria</i>	A/j
	<i>Limite VOC categoria</i>	140 g/L
	<i>Contenuto massimo VOC prodotto</i>	< 140 g/L
REACH	Prodotto conforme alle prescrizioni del Regolamento (CE) n. 1907/2006 (REACH) e Allegato XVII, voce 47 e successive modifiche ed integrazioni.	
Sicurezza	Per informazioni e consigli sulla sicurezza, la manipolazione, lo stoccaggio e lo smaltimento di prodotti chimici, chi fa uso del prodotto deve far riferimento alla versione più recente della Scheda di Sicurezza che riporta le informazioni sulle caratteristiche fisiche, ecologiche e tossicologiche dei prodotti.	
Utilizzo	Prodotto per uso professionale.	

NOTE

Per maggiori informazioni consultare il Supporto Tecnico VE.CO spa. Le informazioni e le istruzioni relative all'applicazione e all'uso finale dei prodotti VE.CO spa sono fornite in buona fede e corrispondono allo stato attuale delle conoscenze scientifiche e pratiche e non comportano l'assunzione di alcuna garanzia e/o responsabilità sul risultato finale delle lavorazioni con impiego dei prodotti di VE.CO spa. Considerando le diverse condizioni di impiego e l'intervento di fattori indipendenti da VE.CO spa quali il supporto, le condizioni ambientali, la direzione tecnica di posa, ecc., l'utilizzatore è tenuto pertanto testare l'idoneità del prodotto per l'applicazione prevista e la relativa finalità. VE.CO spa si riserva il diritto di modificare le proprietà dei suoi prodotti. Fare sempre riferimento alla versione più recente della scheda tecnica relativa al prodotto. La presente edizione annulla e sostituisce ogni altra precedente.

VE.CO SpA

Via S. Martino, 6/1
15028 Quattordio (AL)
Italia
Telefono + 39 0131 791366
www.vecospa.com
e-mail: info@vecospa.com