

EPOCLEAR AS 142

AUTOLIVELLANTE EPOSSIDICO A TRASPARENZA CRISTALLINA PER COLATE AD ALTO SPESSORE

| | | | |
|-----------|--------|----|---|
| Edizione | 7/2019 | | |
| Revisione | 0 | | |
| Pagina | 1 | di | 2 |

Descrizione

Formulato trasparente a base di resina epossidica di colore chiaro a trasparenza cristallina.

Impieghi principali

Ideale per l'inglobamento di oggetti, fissare coloranti, polveri metalliche dorate o alluminate, piani di lavoro, sassi, conchiglie, sabbia e oggetti di vario genere per realizzazioni artistiche.

Permette la realizzazione di oggetti ad alto spessore (fino a 100 mm) in un'unica colata.

Caratteristiche generali

Altissima trasparenza non ingiallente, con superficie brillante.
Ottima disareazione.

Preparazione dei supporti

Le superfici da trattare devono essere compatte, asciutte, prive di polvere, di unto e grasso ed efflorescenze. I casseri per le colate devono essere in materiale plastico tipo nylon - pvc oppure teflon lucidato altrimenti il materiale essendo fortemente adesivo si attaccherebbe alla superficie con difficoltà di sformatura.

Preparazione del prodotto

Il prodotto bicomponente è da miscelare prima dell'uso.

La miscelazione va effettuata accuratamente con agitatore meccanico a bassa velocità, onde evitare l'inglobamento dell'aria.

Modalità applicative

Per colate ad alto spessore si consiglia di passare sulla superficie una fiamma, in modo da eliminare le eventuali bolle che si formano in seguito alla miscela delle 2 parti o dalla reazione di catalisi.

L'indurimento del materiale avviene attraverso un processo esotermico.

Inglobamento e fissaggio di pigmenti coloranti, polveri metalliche

Amalgamare con la resina catalizzata i pigmenti o le polveri metalliche.

Colare la resina distribuendola uniformemente con una spatola o pennello.

Imitazione superficie d'acqua

Si cola la resina nel vano che si vuol trattare, poi si riempie con sassi, ciottoli, sabbia e ghiaia avendo cura che gli inserti non sporgano dalla superficie e si termina la colata.

Inclusioni e intrusione (conchiglie, disegni, fotografie, manoscritti, oggetti di vario genere)

Gli oggetti vengono prima posizionati e incollati poi ricoperti con piccole colate di resina.

Dopo indurimento vengono ricoperti con altri strati di resina sino ad inglobare totalmente o parzialmente gli elementi.

Tutti gli oggetti con peso specifico inferiore a 1, tipo foglie - petali, rametti di legno ecc, prima di essere inglobati devono essere incollati al sottofondo e devono essere perfettamente asciutti altrimenti l'umidità presente nell'oggetto forma delle inestetiche bollicine nel manufatto.

Se i supporti che si vogliono rivestire sono molto assorbenti (legno, sughero ecc) si consiglia sempre una impregnazione preventiva diluendo al 140% il prodotto catalizzato con Diluente ETISOL seguita dopo indurimento dal ciclo operativo sopra descritto.

In caso si vogliano effettuare applicazioni con spessori inferiori a 0,5 mm o per correggere eventuali imperfezioni è consigliato l'utilizzo di EPOCLEAR BS 498, appositamente studiato per i bassi spessori.

Colori di serie

Trasparente

Caratteristiche Tecniche

| DATO TECNICO | METODO | UN. MIS. | INTERVALLO DI VALORI |
|--------------------------------------|-----------------|---------------------|--------------------------|
| Peso specifico a 20°C (A + B): | UNI EN ISO 2811 | Kg/Lt | 1,07 ± 0,05 |
| Residuo secco (A + B): | UNI EN ISO 3251 | % (p/p) % (v/v) | 99,5 ± 0,5 99,5 ± 0,5 |
| Viscosità Brookfield a 20°C (A + B): | ASTM D 2196 | cPs | 500 ± 100 |
| Resistenza alla compressione | DIN 53454 | MPa | 72 |
| Resistenza a flessione | DIN 53452 | Mpa | 56 |
| Resistenza alla trazione | DIN 53455 | MPa | 36 |
| Resilienza | DIN 53453 | Nmm/mm ² | 9 |
| Modulo elastico | UNI EN ISO 178 | MPa | 1500 |
| Rapporto di miscela | | peso | 100 Parti A - 42 Parti B |



divisione edilizia e industria

EPOCLEAR AS 142

**AUTOLIVELLANTE EPOSSIDICO A TRASPARENZA
CRISTALLINA PER COLATE AD ALTO SPESSORE**

SCHEDA TECNICA

EPOCLEAR AS 142

| | | | |
|-----------|--------|----|---|
| Edizione | 7/2019 | | |
| Revisione | 0 | | |
| Pagina | 2 | di | 2 |

| | | | |
|----------|--|-------|------|
| Consumo | | Kg/mq | 1,05 |
| Spessore | | μ | 950 |

Tempi di reazione della miscela 20°C e 50% U.R.

| | |
|------------------------|------|
| Pot life | 6 h |
| Secco al tatto | 36 h |
| Traffico pedonale | 48 h |
| Traffico leggero | 60 h |
| Traffico pesante | 72 h |
| Completamente indurito | 7 gg |

Temperature di applicazione Da +10° a +40° C

Temperature di esercizio Da -20° a +70° C

Resistenze chimiche V. tabella resistenze

Stabilità allo stoccaggio

Il prodotto nelle sue confezioni originali, riposto in luoghi riparati ed asciutti viene garantito per un anno. Si consiglia di immagazzinare il prodotto a temperature comprese tra +5°C e +30°C

Confezioni Da 1 Kg – 2,5 Kg – 5 Kg

Tutte le informazioni contenute nella presente scheda tecnica sono basate sulle migliori esperienze pratiche e di laboratorio. E' responsabilità del cliente verificare che il prodotto sia idoneo all'impiego cui si intende destinarlo. Il produttore declina ogni responsabilità per i risultati derivati da applicazioni errate. La presente scheda annulla ed sostituisce le precedenti. I dati possono essere variati in qualsiasi momento senza obbligo di preavviso.

ve.co s.r.l.

Via S.Martino, 6/1 – 15028 QUATTORDIO (AL)
Tel. 0131.791366 r.a. – Fax 0131.773782
E-mail: info@vecosrl.it - Web site: www.vecosrl.it

AZIENDA CON
SISTEMA DI GESTIONE QUALITA'
UNI EN ISO 9001 : 2008
CERTIFICATO DA CERTIQUALITY