

# VEPOLINE 168

RIVESTIMENTO ANTIACIDO A BASE DI RESINE  
EPOSSIDICHE AD ALTO SOLIDO, TIXOTROPICO

SCHEDA TECNICA N° 125			
VEPOLINE 168			
Edizione	07/2011		
Revisione	0		
Pagina	1	di	2

### Descrizione

Formulato bicomponente a base di resine epossidiche con induritore alifatico.

### Impieghi principali

Rivestimento ad alto spessore per vasche sia in calcestruzzo che in ferro di impianti di depurazione.  
Rivestimento di pavimentazioni dove sia richiesta una particolare resistenza chimica.  
Rivestimento di condotte e canali destinati a contenere acque reflue e di scolo, collettori fognari.  
Rivestimento di vasche in vetroresina.

### Caratteristiche generali

Elevate resistenze chimiche.  
Altissima tenacità e facilmente pulibile.  
Applicabile in forti spessori anche in mano unica.

### Preparazione dei supporti

In funzione del tipo di superficie applicazione del primer opportuno.  
La preparazione dei supporti in calcestruzzo deve essere effettuata mediante idrolavaggio in pressione (300 bar) o meglio sabbatura onde eliminare parti incoerenti, irruvidire vecchi trattamenti di natura epossidica ed eliminare eventuali tracce di disarmani.  
Le pavimentazioni devono essere preparate mediante levigatura con utensili diamantati, pallinatura o scarificatura.  
Supporti in metallo devono essere preferibilmente preparate mediante sabbatura a secco con inerti silicei o metallici, secondo SSPC-SP10 al grado Sa 2 1/2.  
Supporti in vetroresina devono essere preparate mediante abrasivazione meccanica con dischi rotanti.

### Preparazione del prodotto

Prodotto a due componenti da miscelare accuratamente al momento dell'uso con agitatore meccanico.

### Modalità applicative

Applicazione a rullo, pennello o a spruzzo airless diluibile con diluente epossidici dal 5-10%.

### Colori di serie

Tinte RAL

### Caratteristiche Tecniche

DATO TECNICO	METODO	UN. MIS.	INTERVALLO DI VALORI
Peso specifico a 20°C(A+B):	UNI EN ISO 2811	Kg./Lt	1,38±0,05
Residuo secco (A+B)	UNI EN ISO 3251	% (p/p) % (v/v)	94 ± 1 89 ± 1
Viscosità a 20°C Brookfield (A+B)	ASTM D 2196	cps	45.000 ± 5000
Adesione al calcestruzzo	ASTM D 7234	Mpa	>3,5 o rottura del calcestruzzo
Adesione a primer applicato su ferro		Mpa	>2,5
Durezza Persoz	UNI EN ISO 1522	sec	220 (vetro 420)
Resistenza all'abrasione (Taber mola CS17 1000 g-1000 giri) Perdita di peso:	ASTM D 4060	mg	<60
Allungamento a rottura	ISO 868	%	5
Rapporto di miscela		Peso	100 Parti A – 50 Parti B
Consumo		Kg./mq.	0,250
Spessore		μ	161

## VEPOLINE 168

RIVESTIMENTO ANTIACIDO A BASE DI RESINE  
EPOSSIDICHE AD ALTO SOLIDO, TIXOTROPICO

### VEPOLINE 168

Edizione	07/2011		
Revisione	0		
Pagina	2	di	2

#### Tempi di reazione della miscela 20°C e 50% U.R.

Pot life	30 min
Secco al tatto	12 h
Traffico pedonale	24 h
Sovrapplicazione	24 h min – 72 h max
Completamente indurito-immersione in acqua	7 gg

**Temperature di applicazione** Da +5° a +40° C.

**Temperature di esercizio** Da -30° a +90° C

**Resistenze chimiche** V. tabella

#### Stabilità allo stoccaggio

Il prodotto nelle sue confezioni originali, riposto in luoghi riparati ed asciutti viene garantito per un anno. Si consiglia di immagazzinare il prodotto a temperature comprese tra +5°C e +30°C

**Confezioni** Da 3,750 Kg - 7,5 Kg