

EPOWET 133 PFM

ANTICORROSIVO AD ALTO SOLIDO

"SURFACE TOLERANT" CON FOSFATO DI ZINCO E
OSSIDO DI FERRO MICACEO

SCHEDA TECNICA N° 47			
EPOWET 133 PFM			
Edizione	04/2015		
Revisione	1		
Pagina	1	di	2

Descrizione

Prodotto colorato bicomponente a base di resine epossipoliamiche con fosfati di zinco e ossidi ferro micacei in fase solvente, tixotropico.

Impieghi principali

Fondo anticorrosivo tipo Surface Tolerant, per acciaio, acciaio zincato.

Caratteristiche generali

Fondo ricopribile con la maggior parte dei prodotti vernicianti protettivi.

Fondo ad alto spessore seminabile con quarzo per successive applicazioni di poliuree anche in verticale.

Preparazione dei supporti

I supporti devono presentarsi puliti, sani ed asciutti.

Supporti in acciaio carbonioso: Preparazione mediante sabbiatura secondo (SSPC-10) al grado Sa 2 ½.

Oppure mediante pulizia meccanica (SSPC-SP3) seguita da sgrassaggio (SSPC-SP1).

Supporti in acciaio zincato nuovo: Preparazione mediante sgrassaggio (SSPC-SP1).

Supporti in acciaio verniciato: Preparazione mediante pulizia manuale (SSPC-SP3) seguita da sgrassaggio (SSPC-SP1).

Preparazione del prodotto

Prodotto a due componenti da miscelare accuratamente al momento dell'uso con agitatore meccanico.

Modalità applicative

Il prodotto può essere applicato a pennello, rullo.

A spruzzo airless (solo per superfici preparate con sabbiatura almeno (SSPC-SP6).

Colori di serie

Grigio

Caratteristiche Tecniche

DATO TECNICO	METODO	UN. MIS.	INTERVALLO DI VALORI
Peso specifico a 20°C (A + B)	UNI EN ISO 2811	Kg/Lt	1,4 ± 0,05
Viscosità Brookfield a 20°C	ASTM D2196	cPs	4000 ± 500
Residuo secco (A+B)	UNI EN ISO 3251	% (p/p) % (v/v)	87 ± 1 80 ± 1
Brillantezza	UNI EN ISO 2831	Gloss 60°	semilucido
Resistenza all'usura	(Taber Abraser Mole CS 10 con peso 1000 gr. 100 giri)	mg	inferiore a 20
Resistenza a trazione	ASTM D 638	MPa	58
Resistenza a flessione	ASTM D 790	MPa	112
Durezza Shore D Sward Rocker			85 70 (Vetro 100)
VOC	UNI EN ISO 11890	g/l	230
Rapporto di miscela		peso	100 Parti A – 33 Parti B
Consumo		Kg/mq	0,160 ÷ 0,360
Spessore		µ	80 ÷ 200



divisione edilizia e industria

EPOWET 133 PFM

ANTICORROSIVO AD ALTO SOLIDO

"SURFACE TOLERANT" CON FOSFATO DI ZINCO E
OSSIDO DI FERRO MICACEO

SCHEDA TECNICA
N° 47

EPOWET 133 PFM

Edizione 04/2015

Revisione 1

Pagina 2 di 2

Tempi di reazione della miscela 20°C e 50% U.R.

Pot life	4 h
Secco al tatto / a durezza	4 h / 12 h
Sovrapplicazione	8 h con se stesso , 12 h con altra finitura
Completamente indurito	48 h

Temperature di applicazione Da +5° a +40° C.

Temperature di esercizio Da -20° a +70° C

Resistenze chimiche V. tabella

Stabilità allo stoccaggio

Il prodotto nelle sue confezioni originali, riposto in luoghi riparati ed asciutti viene garantito per un anno. Si consiglia di immagazzinare il prodotto a temperature comprese tra +5°C e +30°C

Confezioni Da 10 Kg

Tutte le informazioni contenute nella presente scheda tecnica sono basate sulle migliori esperienze pratiche e di laboratorio. E' responsabilità del cliente verificare che il prodotto sia idoneo all'impiego cui si intende destinarlo. Il produttore declina ogni responsabilità per i risultati derivati da applicazioni errate. La presente scheda annulla e sostituisce le precedenti. I dati possono essere variati in qualsiasi momento senza obbligo di preavviso.

ve.co s.r.l.

Via S.Martino, 6/1 – 15028 QUATTORDIO (AL)
Tel. 0131.791366 r.a. – Fax 0131.773782
E-mail: info@vecosrl.it - Web site: www.vecosrl.it

AZIENDA CON
SISTEMA DI GESTIONE QUALITA'
UNI EN ISO 9001 : 2008
CERTIFICATO DA CERTIQUALITY