



divisione edilizia e industria

## EPOTINT 200

**FINITURA A BASE DI RESINE EPOSSIDICHE IN  
DISPERSIONE ACQUOSA, LUCIDA PER TINTOMETRO**

SCHEDA TECNICA

EPOTINT 200

Edizione	06/2015		
Revisione	1		
Pagina	1	di	2

### Descrizione

Formulato bicomponente lucido a base di resine epossidiche in dispersione acquosa.

### Impieghi principali

Verniciatura di pavimentazioni e zoccolature nelle industrie vinicole, lattiero casearie, della birra, delle bevande in genere, mattatoi, panifici industriali ed industrie conserviere ed in tutti quegli utilizzi interni dove è richiesto un rivestimento protettivo, igienico e di lunga durata.

### Caratteristiche generali

Il rivestimento ha una finitura ad effetto piastrella per cui è estremamente resistente a umidità, muffa, acidi ed alcali diluiti, detergenti e disinfettanti.

Elevata resistenza all'abrasione ideale per l'impiego su pavimentazioni sottoposte a traffico anche intenso con carrelli gommati.

### Preparazione dei supporti

La preparazione dei supporti in calcestruzzo, deve essere eseguita mediante monospazzola munita di utensili abrasivi in carborundum, molatura con macchine munite di utensili diamantati, seguite da accurata aspirazione delle polveri di risulta e/o lavaggio con macchina lavasciuga.

In caso di riverniciatura su vecchi rivestimenti bene ancorati, è necessaria la carteggiatura con monospazzola munita di dischi abrasivi.

### Preparazione del prodotto

Prodotto a due componenti da miscelare al momento dell'uso con agitatore meccanico versione neutra.

### Modalità applicative

Il prodotto deve essere applicato nel limite del Pot life, trascorso tale limite il prodotto può dare variazione di colore e di brillantezza e minore distensione.

Quando oltre all'effetto estetico-protettivo al pavimento occorre conferire anche la funzione antiscivolo, antisdrucchiolo, è possibile aggiungere la POLVERE NOSKID al momento dell'uso.

Sebbene il prodotto accetti di essere applicato su superfici leggermente umide, è consigliabile che i pavimenti in calcestruzzo di vecchia costruzione siano muniti di barriera al vapore o esenti da umidità in risalita capillare che, misurata con Aqua Boy o altri idonei strumenti, deve essere inferiore al 4%.

Sottofondi in calcestruzzo di nuova costruzione devono aver raggiunto maturazione di almeno 28 gg, essere muniti di barriera al vapore e contenere umidità residua inferiore al 4%.

Qualora tali condizioni non abbiano a verificarsi, si consiglia di utilizzare come rivestimento EPOWAT 720 SBV, epossidico bicomponente traspirante in dispersione acquosa, oppure utilizzare come mano di fondo EPOCEM 1125 FU, dato in una o più riprese, a seconda del grado di umidità.

In condizioni normali, il prodotto può essere applicato previo PRIMER EPOWAT LE 1/1, diluito in rapporto 1 : 1 con acqua, oppure direttamente su calcestruzzo a rullo pennello o spruzzo, diluendo la 1<sup>a</sup> ripresa con acqua pulita al 18:20%.

La 2<sup>a</sup> ripresa può essere applicata non prima di 12 ore, mano a finire diluita 12:14%. Il consumo tipico è di 0,135 - 0,160 Kg/mq per mano.

In caso di verniciatura di pavimentazioni soggette a forte traffico con colorazioni intense (blu, rosso vivo, ecc.), si consiglia l'applicazione finale di finitura protettiva trasparente tipo POLILUX TRL 50 o POLYAQUA T 41 L.

### Colori di serie

Neutro

Preparazione della tinta: miscelare il comp. B con la pasta ad acqua secondo il rapporto di 100 parti di comp. B con 25/30 parti di pasta, miscelando con cura, quindi aggiungere il comp. A miscelando con agitatore meccanico.

Tutte le informazioni contenute nella presente scheda tecnica sono basate sulle migliori esperienze pratiche e di laboratorio. E' responsabilità del cliente verificare che il prodotto sia idoneo all'impiego cui si intende destinarlo. Il produttore declina ogni responsabilità per i risultati derivati da applicazioni errate. La presente scheda annulla e sostituisce le precedenti. I dati possono essere variati in qualsiasi momento senza obbligo di preavviso.

**ve.co s.r.l.**

Via S.Martino, 6/1 - 15028 QUATTORDIO (AL)

Tel. 0131.791366 r.a. - Fax 0131.773782

E-mail: [info@vecosrl.it](mailto:info@vecosrl.it) - Web site: [www.vecosrl.it](http://www.vecosrl.it)

AZIENDA CON  
SISTEMA DI GESTIONE QUALITA'  
UNI EN ISO 9001 : 2008  
CERTIFICATO DA CERTIQUALITY

# EPOTINT 200

**FINITURA A BASE DI RESINE EPOSSIDICHE IN  
DISPERSIONE ACQUOSA, LUCIDA PER TINTOMETRO**

Edizione	06/2015		
Revisione	1		
Pagina	2	di	2

## Caratteristiche Tecniche

DATO TECNICO	METODO	UN. MIS.	INTERVALLO DI VALORI
Peso specifico a 20°C (A+B):	UNI EN ISO 2811	Kg/Lt	1,320 ± 0,020
Peso specifico a 20°C comp. A	UNI EN ISO 2811	Kg/Lt	1,100 ± 0,050
Peso specifico a 20°C comp. B	UNI EN ISO 2811	Kg/Lt	1,390 ± 0,020
Residuo secco (A+B):	UNI EN ISO 3251	% (p/p) % (v/v)	62 circa 50 circa
Viscosità Brookfield a 20°C (A + B):	ASTM D 2196	cPs	1000 ± 100
Brillantezza	UNI EN ISO 2813	Gloss 60°	80÷85
Resistenza all'abrasione (Taber Abraser Mole CS 10 con peso 1000 gr. 5000 giri) perdita di peso:	ASTM D 4060	mg	62
Adesione al calcestruzzo	ASTM D 7234	MPa	>3,5 o rottura del calcestruzzo
Rapporto di miscela per colorati		Peso	20 Parti A – 100 Parti B + 25 Parti di pasta colorata all'acqua per tinte medie e scure oppure 30 Parti di pasta ad acqua per tinte chiare
Rapporto di miscela per neutro		Peso	20 Parti A – 100 Parti B
Consumo		Kg./mq.	0,135 ÷ 0,160
Spessore		μ	50 ÷ 60

## Tempi di reazione della miscela 20°C e 50% U.R.

Pot life	90 minuti circa a 20 °C 45÷50 a 30 C°
Secco al tatto	5÷6 h a 20- 25 °C
Pedonabile con cautela	Dopo 24 h al traffico leggero
Sovrapplicazione	12 h
Transitabile	Dopo 48 h
Completamente indurito	7 gg

**Temperature di applicazione** Da +10° a +40° C

**Temperature di esercizio** Da -20° a +60° C

**Resistenze chimiche** V. tabella resistenze

## Stabilità allo stoccaggio

Il prodotto nelle sue confezioni originali, riposto in luoghi riparati ed asciutti viene garantito per un anno. Si consiglia di immagazzinare il prodotto a temperature comprese tra +5°C e +30°C .

**Confezioni** Da 16 Kg